СДЕЛАНО В РОССИИ

КУРС

КАТАЛОГ
ПЕСКОСТРУЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

kurs-peskostrui.ru



«КУРС» – ВАШ НАДЁЖНЫЙ ПОСТАВЩИК промышленного оборудования



kurs-peskostrui.ru km@kurs60.ru 8 800 200 60 10

Компания «Курс» – ваш надёжный поставщик промышленного оборудования в России и СНГ вот уже больше 30 лет. Все это время нам удается соответствовать и меняющейся конъюнктуре рынка, и последним требованиям отрасли. Подразделение пескоструйного оборудования – логичный ответ сложившимся экономическим условиям.

Судите сами: за 9 лет существования этого бизнес-направления мы наладили поставки в крупнейшие городские агломерации, на масштабные и маленькие стройки, для большого и частного бизнеса по всей стране и за её пределы. Наши сотрудники знают, с какого вопроса начать, чтобы ваши задачи выполнялись быстро, профессионально; как достичь конкретной цели без лишних финансовых издержек, производственных потерь и простоев. С нашим дробеструйным оборудованием устойчивое выражение «чистая работа» перестало быть образным и имеет самое что ни на есть прямое значение.

ООО «Курс» – одна из немногих компаний в России, где налажен и структурирован весь цикл создания проектов и готового бизнеса по пескоструйной обработке под ключ. В этом каталоге представлены основные виды оборудования, на базе которого реализуются подобные решения. Эти пескоструйные установки полностью производятся в России на заводе ПК «Пневмостройтехника» (Псковская обл., г. Великие Луки) под названием PST. Наша компания является давним партнёром и официальным отделом продаж завода «ПСТ».



С «КУРСОМ» НАДЁЖНО

1. Разбираемся в том, что делаем, потому что работаем больше 33 лет на рынке России и СНГ. У нас работают специалисты с техническим образованием, которые не просто изучали теорию, но и нарабатывали практический опыт на производстве.
2. Оказываем полный комплекс работ под ключ по подбору и сборке комплектов оборудования.
3. Внимательно прорабатываем проекты с учетом конкретных задач.
4. Отправляем оборудование в любую точку страны и за рубеж.

О «КУРСЕ» В ЦИФРАХ

33 года
работы компании

500+
позиций в каталоге

500+
запусков бизнеса под ключ

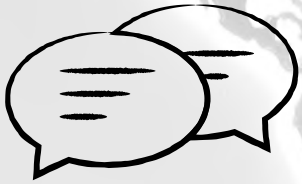
9000+
реализованных поставок

В процессе постоянного улучшения продукции завод оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в настоящем руководстве.

kurs-peskostrui.ru km@kurs60.ru 8 800 200 60 10

КАК МЫ РАБОТАЕМ

1



Обращайтесь к нам с вашей задачей любым удобным способом – позвоните или напишите сообщение. Мы на связи везде: в почте, в мессенджере, в соцсетях!

2



Наш специалист по итогам консультации подготовит предложение, где будут учтены ваши задачи и технические нюансы; рассчитает доставку; обозначит сроки изготовления; сформирует заявку на производство.

3



Завод изготовит пескоструйное оборудование в стандартной комплектации или с опциями под ваш индивидуальный проект.

4



Отдел логистики отгрузит ваш заказ на терминал транспортной компании, откуда он будет оправлен в ваш город. При желании и по возможности можете забрать заказ самостоятельно. Мы любим гостей;)

КАК С НАМИ СВЯЗАТЬСЯ

Позвонить нам по бесплатному номеру телефона 8 (800) 200-60-10.
Позвонить или написать сообщение в мессенджеры Telegram, WhatsApp, Viber: +7 (911) 697-98-11; +7 (911) 390-11-96.
Написать на электронную почту km@kurs60.ru
Написать сообщение в соцсетях.
Подписка, лайки, комментарии приветствуются;)

ЗДЕСЬ ВСЕ НАШИ КОНТАКТЫ И СОЦСЕТИ

СОДЕРЖАНИЕ

КДО – обитаемая камера дробеструйной обработки 8
Что такое обитаемая камера 8
Область применения КДО 8
Замкнутый цикл работы в обитаемой камере 9
Корпус обитаемой камеры дробеструйной очистки (КДО) серии PL 11
Обитаемая камера дробеструйной очистки (КДО) серии PL в комплекте с оборудованием 13
Корпус обитаемой камеры дробеструйной очистки (КДО) серии SP 19
Обитаемая камера дробеструйной очистки (КДО) серии SP в комплекте с оборудованием 21
Пескоструйные камеры типа КСО 28
Область применения КСО 28
Принцип работы КСО 28
Виды КСО 28
Технические особенности 30
Опции для пескоструйных камер КСО 33
Модельный ряд пескоструйных камер типа КСО 35
Стандартная комплектация КСО 35
КСО с системой очистки воздуха 35
КСО с системой очистки воздуха и рекуперацией абразива 37
Нестандартные камеры 38
Пескоструйная камера с барабаном 39
Пескоструйная камера для стекла 41
Пескоструйная камера КСО-60 43
Пескоструйная камера КСО-80 44
Пескоструйная камера КСО-110 45
Пескоструйная камерат КСО-115 46
Пескоструйная камера КСО-130 47
Пескоструйная камера КСО-135 48
Пескоструйная камера КСО-150 49
Достоинства пескоструйных камер типа КСО 50
Область применения аппаратов 52
Для чего используют аппараты 52
Виды аппаратов 54
Комплекты на базе пескоструйного аппарата 55
Модельный ряд пескоструйных аппаратов 57

kurs-peskostrui.ru km@kurs60.ru 8 800 200 60 10

Пескоструйный аппарат 25 л 57
Пескоструйный аппарат 75 л 58
Пескоструйный аппарат 100 л 59
Пескоструйный аппарат 160 л 60
Пескоструйный аппарат 200 л 61
Пескоструйный аппарат 250 л 62
Пескоструйный аппарат Premium 63
Пескоструйный аппарат 30 л 64
Беспылевой пескоструйный аппарат PS 20-DF 65
Справочная таблица пескоструйных аппаратов 67
СОВ – система обратного всасывания 69
Для чего используют СОВ 69
Модельный ряд СОВ 70
Стандартная комплектация СОВ 4-М и СОВ 4/2-М 70
Фильтр «Циклон» 72
Подставка под рекуператор к системе СОВ 72
Бункер накопительный для системы СОВ 73
Бункер приёмный для системы СОВ 74
Самоочищающиеся фильтры (СФ) 75
Область применения СФ 75
Принцип работы картриджа в СФ 75
Модельный ряд СФ 76
Самоочищающийся фильтр СФ-12 76
Самоочищающийся фильтр СФ-40 76
Самоочищающийся фильтр СФ-80 77
Самоочищающийся фильтр СФ-120 78
Подготовка сжатого воздуха 79
Влагомаслоотделитель 79
Воздушный ресивер 80
Рефрижераторный осушитель 80
Средства индивидуальной защиты 81
Модельный ряд СИЗ оператора 82
Защита пескоструйщика 88
Комплектующие 89
Рукава 90
Сопла 92
Инжекторные пистолеты 94
Соединения 95



КДО – ОБИТАЕМАЯ КАМЕРА ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ

ЧТО ТАКОЕ ОБИТАЕМАЯ КАМЕРА

Обитаемая пескоструйная (ее еще называют абразивоструйная или дробеструйная) камера – это изолированное от основного цеха помещение для пескоструйной обработки крупногабаритных изделий, разработанное исходя из конкретных технических требований.

В нашем исполнении – это специальный бокс, который изготавливается из сварных металлоконструкций, обшит снаружи металлическим профилем или сэндвич-панелями, а изнутри износостойким покрытием – резиновыми модулями или резиновой рулонной лентой. Футеровка (облицовка) резиной предназначена для защиты камеры от агрессивного воздействия абразивной смеси и смягчения ее ударов рикошетом по оператору и оборудованию. Для того чтобы эта функция правильно работала, в проектировании соблюдается важный момент: резиновая футеровка свободно подвешивается вдоль стены по принципу шторы.

Если необходима дополнительная тепло- и звукоизоляция, для внутренней отделки камеры применяются сэндвич-панели.

Внутреннее освещение камеры выполнено с помощью светодиодных светильников. Светильники расположены на потолке.

Обитаемая камера дробеструйной обработки КДО полностью разработана компанией «Курс».

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КДО

Обитаемую камеру используют для дробеструйной обработки деталей, заготовок и целых изделий в основном из металла и его многокомпонентных сплавов. Закрытая конструкция обитаемой камеры даёт возможность на предприятии сохранять чистыми производственные зоны рядом с камерой и работать с большими изделиями без вмешательства в другие технологические процессы.

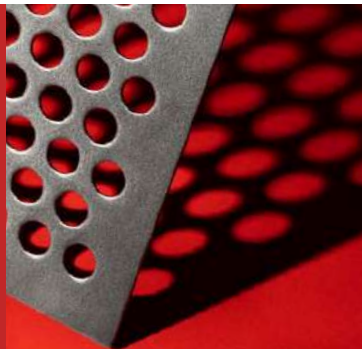
Пескоструйные работы внутри камеры выполняет оператор – именно поэтому она называется обитаемой.

В зависимости от технической задачи выбирают вид и размер частичек (фракцию) абразива, чтобы пескоструйная обработка поверхности дала требуемый результат.



1. Необходимость в пескоструйной очистке появляется, когда нужно убрать с обрабатываемой поверхности въевшиеся загрязнения, ржавчину, оксидную пленку, прокатную окалину, шлак после дуговой сварки, старую краску, нагар, строительные смеси, битум и т. д.

Остаточное (внутреннее) напряжение детали возникает в производственном процессе, когда заготовка проходит этапы обработки на станках. Если его не убрать, установленная деталь быстро деформируется и выйдет из строя. Устранить остаточное напряжение можно путём пескоструйной обработки, благодаря которой улучшаются качественные характеристики готового изделия.



2. Способ сухой пескоструйной обработки позволяет уменьшить внутреннее напряжение детали.

3. С помощью пескоструйного оборудования можно получить шероховатую поверхность. Таким образом изделия подготавливают к этапу грунтовки, покраски, реставрации – улучшают адгезионные свойства заготовки, другими словами, надёжность сцепления наносимого покрытия (краски, лака) с обработанной поверхностью.

ЗАМКНУТЫЙ ЦИКЛ РАБОТЫ В ОБИТАЕМОЙ КАМЕРЕ

Дробеструйная обитаемая камера тупикового типа цехового исполнения УХЛ 4 представляет собой сварную металлоконструкцию. Корпус камеры оснащен распашными воротами. С наружной стороны пескоструйная камера обшита металлическим профилем (серия PL) или сэндвич-панелями толщиной 50 мм (серия SP). Внутренняя часть стены обитаемой камеры защищена износостойким покрытием – резиновыми модулями толщиной 3 мм. Есть светодиодное освещение и система приточной вентиляции. КДО изготовлена в соответствии с ТУ28.21.12-002-20912111-2023 «Камера дробеструйной очистки серии КДО типа PL и SP».

В обитаемой камере продуман замкнутый цикл дробеструйной обработки, который, не нарушая другие производственные процессы, обеспечивает конвейерную (безостановочную), эффективную работу.

Мы можем оснастить камеру различными решениями и опциями в зависимости от требований заказчика и задач производства.

Основные технические узлы КДО:

- подготовка воздуха: оборудование для выработки и подачи сжатого воздуха (винтовой компрессор, воздушный ресивер, осушитель воздуха);
- система сбора и рекуперации абразива;
- система очистки воздуха в камере;
- комплект защиты оператора и подачи кислорода.

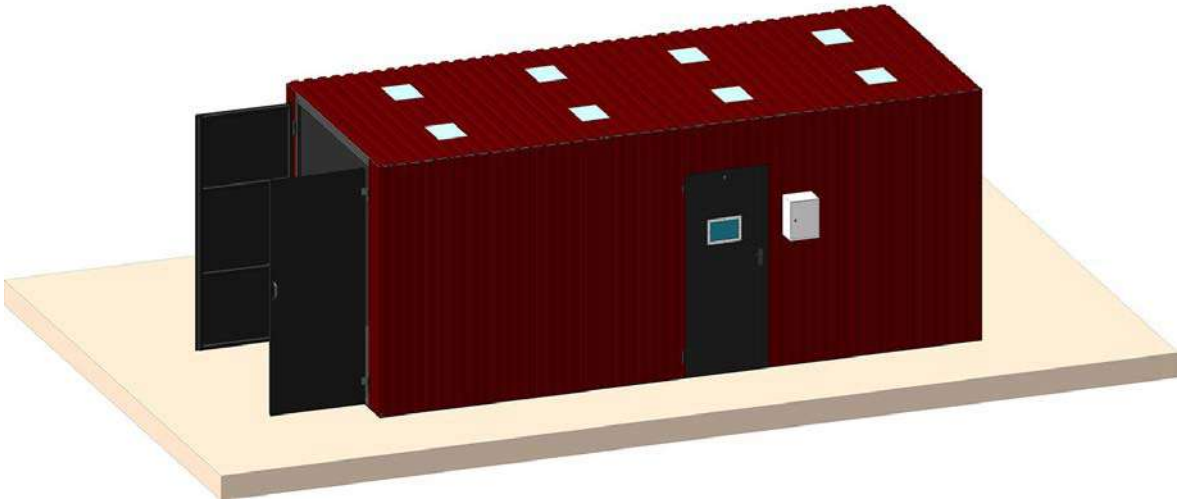
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

- Технического регламента Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011)
- Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011)
- Технического регламента Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011)

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть оборудование для обитаемых камер в нашем интернет-магазине



КОРПУС ОБИТАЕМОЙ КАМЕРЫ ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ (КДО) СЕРИИ PL



Основные характеристики	
Габариты корпуса	*6000x2500x2500 мм*
Тип	*тупиковая*
Материал	*металлопрофиль, каркас – металл, резина*
Комплектация	*футеровка, двустворчатые ворота, сервисная дверь со стеклянным смотровым окном – 1 шт., электрический шкаф управления, источники внутреннего освещения, световые оповещатели*

Камера устанавливается на бетонное основание с прямолинейностью пола ±3 мм/2,5 м. В нижней части обитаемой камеры имеются площадки для анкерного крепления к полу.

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ

Обитаемая камера имеет основной проём для загрузки обрабатываемых деталей с распашными воротами со стороны торца каркаса.

Размер ворот: 1900x2300 мм

Ворота оборудованы сигнальной лампой (лампа установлена снаружи камеры и сигнализирует о том, что внутри камеры ведутся работы).

ДВЕРЬ ДЛЯ ПЕРСОНАЛА

На боковой стороне камеры имеется сервисная дверь со смотровым окном для контроля процесса работы оператора и быстрого доступа в рабочую зону камеры.

Размер двери: 800х2000 мм

Дверь оборудована:

- смотровым окном для контроля происходящего внутри камеры;
- защитой смотрового окна от попадания дроби;
- сигнальной лампой (лампа установлена снаружи камеры и сигнализирует о том, что внутри камеры ведутся работы);
- аварийным светильником с питанием от аккумулятора (лампа размещается внутри камеры над дверью и при обесточивании автоматически включается).

Дверь и ворота оборудованы концевыми выключателями, при размыкании которых прекращается подача воздуха на напорную установку.

СИСТЕМА ОСВЕЩЕНИЯ И ПОДКЛЮЧЕНИЯ

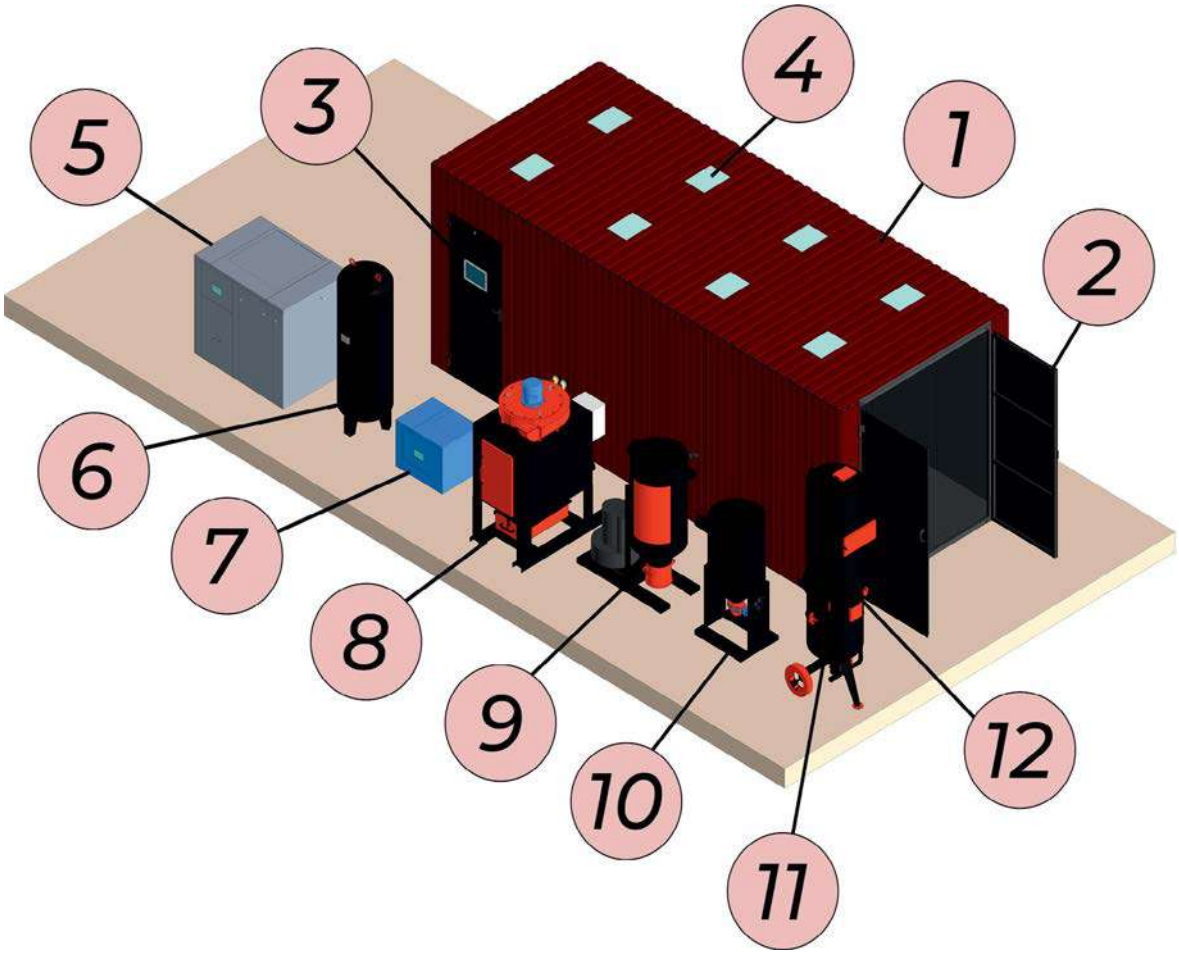
Освещение рабочего пространства в обитаемой камере создаётся на базе светодиодных промышленных светильников с защитой степени IP 67. В систему освещения входят световые оповещатели (табло «Не входить», «Идут работы», «Выход» и т. д.).

ВЕНТИЛЯЦИЯ

Обитаемая камера оснащена естественной приточной вентиляцией, выполненной из решёток, которые установлены в потолке камеры. Снаружи корпуса в нижней его части расположен вытяжной зонт, он используется для организации вытяжной вентиляции.

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть корпус КДО серии PL в нашем интернет-магазине

ОБИТАЕМАЯ КАМЕРА ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ (КДО) СЕРИИ PL В КОМПЛЕКТЕ С ОБОРУДОВАНИЕМ



1. Корпус КДО
2. Ворота распашные
3. Сервисная дверь
4. Система освещения
5. Компрессор винтовой
6. Ресивер воздушный
7. Рефрижераторный осушитель
8. Самоочищающийся фильтр СФ-40
9. Комплекс всасывания системы сбора и рекуперации абразива СОВ
10. Фильтр-циклон
11. Пескоструйный аппарат
12. Рекуператор системы СОВ

Основные характеристики	
Габариты корпуса	*6000x2500x2500 мм*
Тип	*тупиковая*
Материал	*металлопрофиль, каркас – металл, резина*

Комплектация	
Корпус	◆ *Футеровка* ◆ *Распашные ворота* ◆ *Сервисная дверь со смотровым окном* ◆ *Электрический шкаф управления* ◆ *Источники внутреннего освещения* ◆ *Световые оповещатели* ◆ *Трапы для колёсной техники*
Система сбора и рекуперации абразивного материала	◆ *Комплекс всасывания* ◆ *Рекуператор* ◆ *Рукав соединяющий* ◆ *Рукав всасывающий* ◆ *Насадка для сбора абразива из тары* ◆ *Насадка для сбора абразива с пола* ◆ *Фильтр-циклон*
Пескоструйный комплект	◆ *Пескоструйный аппарат на 200 л с пневмо-затвором* ◆ *Система дистанционного управления аппаратом* ◆ *Пневмоуправляемый клапан (затвор)* ◆ *Рукав сдвоенный twin* ◆ *Фильтр-влагомаслоотделитель* ◆ *Рукав пескоструйный* ◆ *Соплодержатель* ◆ *Крабовое соединение* ◆ *Сопло Вентури* ◆ *Рукав напорный* ◆ *Комплект соединений*
Очистка воздуха	◆ *Система приточно-вытяжной вентиляции* ◆ *Фильтр самоочищающийся*

Комплектация	
Компрессорное оборудование	◆ *Винтовой компрессор 30 кВт* ◆ *Ресивер воздушный 500 л*
СИЗ пескоструйщика	◆ *Шлем пескоструйщика с принудительной подачей воздуха* ◆ *Комбинезон пескоструйщика* ◆ *Краги пескоструйщика одна пара* ◆ *Фильтр для дыхания оператора* ◆ *Рукав кислородный*
Доп. комплектующие	◆ *Рукав напорный* ◆ *Соединение стальное* ◆ *Шланг напорно-всасывающий*

Камера устанавливается на бетонное основание с прямолинейностью пола ±3 мм/2,5 м. В нижней части обитаемой камеры имеются площадки для анкерного крепления к полу.

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ

Обитаемая камера имеет основной проем для загрузки обрабатываемых деталей с распашными воротами со стороны торца каркаса.

Размер ворот: 1980х2450 мм

Ворота оборудованы сигнальной лампой (лампа установлена снаружи камеры и сигнализирует о том, что внутри камеры ведутся работы).

ДВЕРЬ ДЛЯ ПЕРСОНАЛА

На боковой стороне камеры имеется сервисная дверь со смотровым окном для контроля процесса работы оператора и быстрого доступа в рабочую зону камеры.

Размер двери: 800х2000 мм

Дверь оборудована:

- смотровым окном для контроля происходящего внутри камеры;
- защитой смотрового окна от попадания дроби;
- сигнальной лампой (лампа установлена снаружи камеры и сигнализирует о том, что внутри камеры ведутся работы);
- аварийным светильником с питанием от аккумулятора (лампа размещается внутри камеры над дверью и при обесточивании автоматически включается).

Дверь и ворота оборудованы концевыми выключателями, при размыкании которых прекращается подача воздуха на напорную установку.

СИСТЕМА ОСВЕЩЕНИЯ И ПОДКЛЮЧЕНИЯ

Освещение рабочего пространства в обитаемой камере создаётся на базе светодиодных промышленных светильников с защитой степени IP 67. В систему освещения входят световые оповещатели (табло «Не входить», «Идут работы», «Выход» и т. д.).

ВЕНТИЛЯЦИЯ

Обитаемая камера оснащена естественной приточной вентиляцией, выполненной из решёток, которые установлены в потолке камеры. Снаружи корпуса в нижней его части расположен вытяжной зонт, он используется для организации вытяжной вентиляции.

ОЧИСТКА ВОЗДУХА

Фильтр СФ-40-М предназначен для удаления и очистки запылённого воздуха в рабочей зоне камеры от сухих пылевидных частиц. Способ очистки фильтрующих элементов позволяет вести эксплуатацию в непрерывном режиме без необходимости отключения вентилятора в процессе очистки.

Корпус фильтра изготовлен из стальных профилей и листовой стали. В нижней части фильтра имеется ёмкость для сбора пылевых отходов. Для оперативного демонтажа фильтр-элемента на корпусе имеется дверка.

Очистка основана на принципе противотока, т. е. с «чистой» стороны в фильтрующие элементы подаётся короткий импульс сжатого воздуха, который стряхивает осевшую на фильтрующей поверхности пыль. Интервал циклов обеспыливания и давление воздуха для продувки фильтрующих элементов можно плавно регулировать. Регулировкой можно задать оптимальный режим очистки фильтрующей поверхности, что позволит максимально продлить срок службы фильтрующего материала и значительно снизить расходы на эксплуатацию.

Патронная конструкция фильтра (рукавный, мешочный и т. д.) имеет преимущество в небольших размерах по сравнению с иными решениями.

Основные параметры фильтра самоочищающегося СФ-40

Параметры	*СФ-40-М*
Мощность электродвигателя	*4 кВт*
Макс. рабочее давление	*3,5-7 атм.*
Напряжение в сети, частота	*380 В, 50-60 Гц*
Материал фильтр-элемента	*Normal Spunbonded Polyester – полиэстер нетканого материала*
Количество фильтрующих элементов	*2 шт.*
Площадь фильтрующей поверхности	*2*20 м²*
Габариты, ДхШхВ	*1450x800x2000 мм*
Масса	*420 кг*

КОМПЛЕКТ ДРОБЕСТРУЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ





Комплект пескоструйного оборудования включает в себя **дробеструйный аппарат объёмом 200 л с пневмоуправляемым затвором и клапаном дистанционного управления**, что позволяет оператору регулировать подачу воздушно-абразивной смеси и начало/завершение работы дробеструйного аппарата.

Комплект оснащён всеми необходимыми комплектующими для проведения пескоструйных работ:

- **Пескоструйным рукавом** в комплекте с соплодержателем, крабовым соединением и соплом Вентури карбид бора.
- **Средствами защиты оператора,** куда входит шлем принудительной подачи воздуха, костюм пескоструйщика с крагами, фильтр для дыхания оператора, кислородный рукав.
- **Комплектом соединений быстросъёмных.**
- **Рукавами для организации пневмолинии:** напорным, напорно-всасывающим, сдвоенным.

КОМПЛЕКТ СИСТЕМЫ СБОРА И РЕКУПЕРАЦИИ АБРАЗИВА СОВ-4/2-М

Система обратного всасывания СОВ-4/2-М работает с абразивами многоразового применения. Система используется для сбора, рекуперации и загрузки абразива фракцией не более 3 мм в абразивоструйную установку, а также для транспортировки сыпучих материалов при совместной эксплуатации с ёмкостью для накопления материала.

Система состоит из:

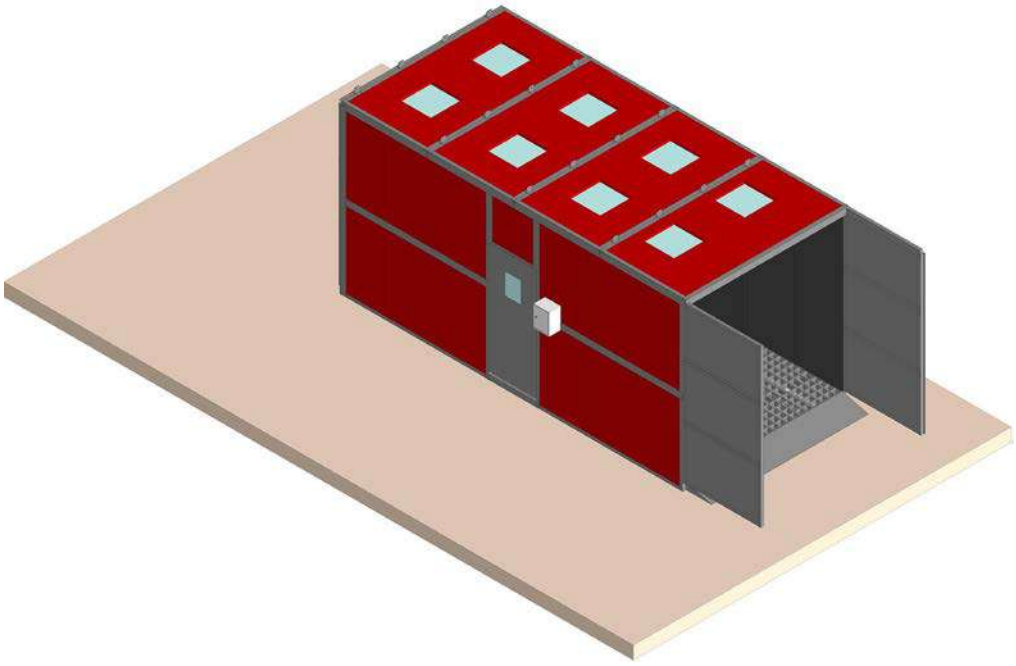
- комплекса всасывания,
- рекуператора,
- фильтра-циклона,
- рукава соединяющего,
- рукава всасывающего,
- насадки сменной для забора абразива из кучи (ведра, тары),
- насадки сменной для сбора абразива с пола (плоской поверхности).

Технические характеристики системы СОВ-4/2-М:

Наименование параметра	Значение
Производительность (воздух)	1000 м³/час
Потребление сжатого воздуха на очистку фильтра	до 0,3 м³/мин.
Характеристики электродвигателя	380 В 18.5 кВт
Ёмкость рекуператора	200 л
Габариты комплекса всасывания, ДхШхВ	1500х950х1850 мм
Габариты рекуператора, ДхШхВ	850х850х1300 мм
Давление сжатого воздуха в сети	0,5-1 МПа
Масса рекуператора	82 кг
Размер отделяемых примесей из абразива в рекуператоре	0,3 мм
Общее количество фильтр-картрид-жей	1 шт.
Площадь фильтрующего элемента	20 м²
Система очистки фильтра	пневмовстряхивание
Материал фильтрующей кассеты	полиэстер
Масса комплекса всасывания	347 кг
Максимальное разряжение, мм вод.ст.	45%; 4500
Производительность при работе с круглой дробью фракцией 0,2-1,5 мм	до 2 т/час
Производительность при работе с купершлаком, никельшлаком, элек-трокорундом, косточкой, песком фракцией 0,2-1,5 мм	до 6 т/час
Уровень шума	80-90 дБ
Контроль за кол-вом абразива	датчик уровня абразива
Управление	электрический шкаф управления
Циклон, габариты, ДхШхВ	820х790х1750 мм

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть КДО серии PL с оборудованием в нашем интернет-магазине

КОРПУС ОБИТАЕМОЙ КАМЕРЫ ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ (КДО) СЕРИИ SP



Основные характеристики	
Габариты корпуса	*6,5x3x3 м*
Тип	*тупиковая*
Материал	*металлический каркас, сэндвич-панели, резина*
Категория климатического исполнения	*УХЛ 4*
Комплектация	*футеровка, распашные ворота, сервисная дверь со смотровым окном – 1 шт., электрический шкаф управления, источники внутреннего освещения – 8 шт., световые оповещатели – 2 шт., тип пола – металлический решётчатый настил (дополнительно)*

Камера устанавливается на бетонное основание с прямолинейностью пола ±3 мм/2,5 м. В нижней части обитаемой камеры имеются площадки для анкерного крепления к полу. Покрытие пола состоит из настила, который создан из отдельных стальных решёток. Несущая способность решёток 950 кг/м².

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ

Обитаемая камера имеет основной проём для загрузки обрабатываемых деталей с распашными воротами со стороны торца каркаса.

Размер ворот: 2800х2800 мм

Ворота оборудованы сигнальной лампой (лампа установлена снаружи камеры и сигнализирует о том, что внутри камеры ведутся работы).

ДВЕРЬ ДЛЯ ПЕРСОНАЛА

На боковой стороне камеры имеется сервисная дверь со смотровым окном для контроля процесса работы оператора и быстрого доступа в рабочую зону камеры.

Размер двери: 900х2100 мм

Дверь оборудована:

- смотровым окном для контроля происходящего внутри камеры;
- защитой смотрового окна от попадания дроби;
- сигнальной лампой (лампа установлена снаружи камеры и сигнализирует о том, что внутри камеры ведутся работы);
- аварийным светильником с питанием от аккумулятора (лампа размещается внутри камеры над дверью и при обесточивании автоматически включается).

Дверь и ворота оборудованы концевыми выключателями, при размыкании которых прекращается подача воздуха на напорную установку.

СИСТЕМА ОСВЕЩЕНИЯ И ПОДКЛЮЧЕНИЯ

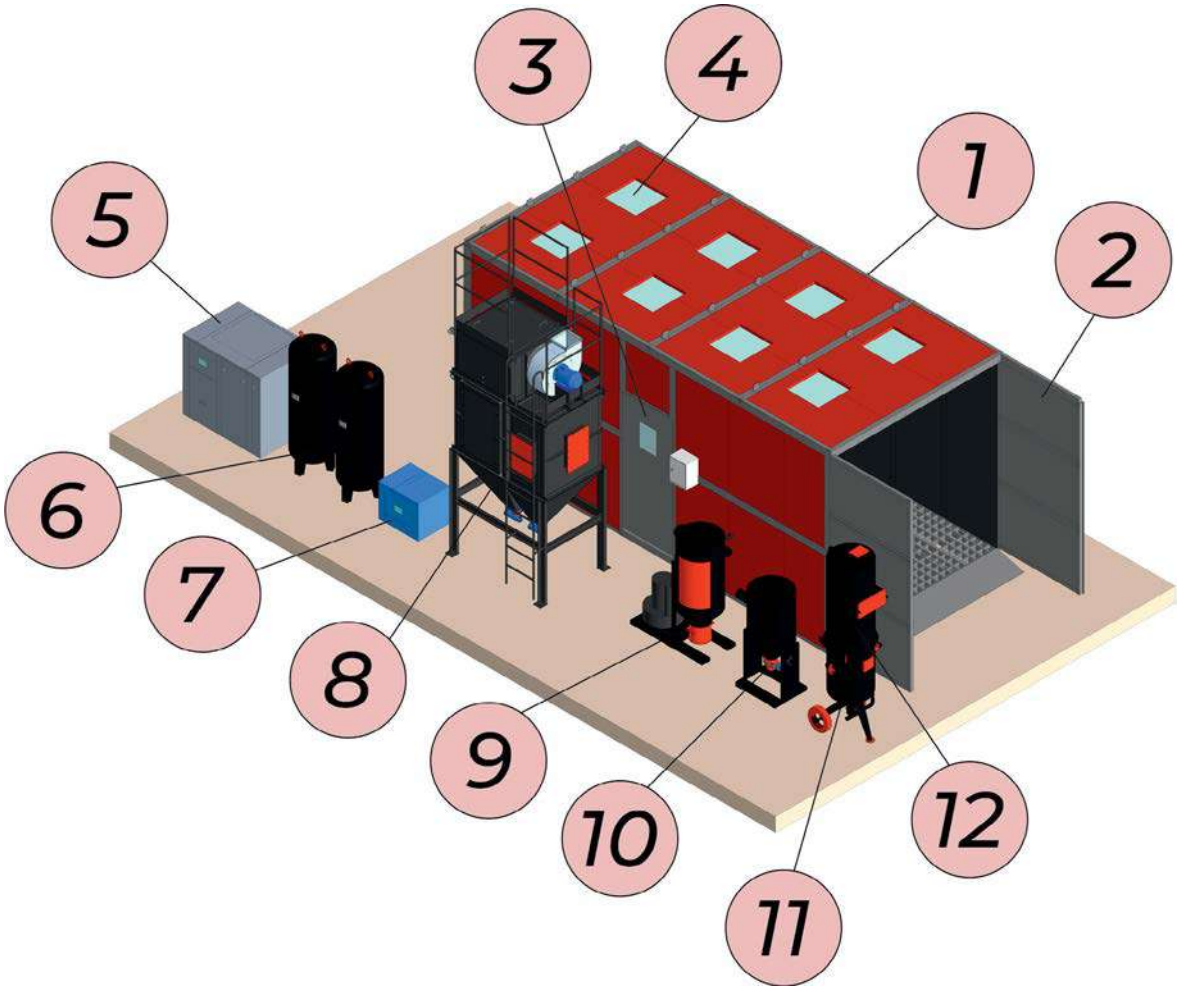
Освещение рабочего пространства в обитаемой камере создаётся на базе светодиодных промышленных светильников с защитой степени IP 67. В систему освещения входят световые оповещатели (табло «Не входить», «Идут работы», «Выход» и т. д.).

ВЕНТИЛЯЦИЯ

Обитаемая камера оснащена естественной приточной вентиляцией, выполненной из решёток, которые установлены в потолке камеры. Снаружи корпуса в нижней его части расположен вытяжной зонт, он используется для организации вытяжной вентиляции.

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть обитаемую камеру серии SP в нашем интернет-магазине

ОБИТАЕМАЯ КАМЕРА ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ (КДО) СЕРИИ SP В КОМПЛЕКТЕ С ОБОРУДОВАНИЕМ



1. Корпус КДО
2. Ворота распашные
3. Сервисная дверь
4. Система освещения
5. Компрессор винтовой
6. Ресивер воздушный (2 шт.)
7. Рефрижераторный осушитель
8. Самоочищающийся фильтр СФ-80
9. Комплекс всасывания системы сбора и рекуперации абразива СОВ
10. Фильтр-циклон
11. Пескоструйный аппарат
12. Рекуператор системы СОВ

Основные характеристики	
Габариты корпуса	*6500x3000x3000 мм*
Тип	*тупиковая*
Материал	*металлический каркас, сэндвич-панели, резина*
Категория климатического исполнения	*УХЛ 4*

Комплектация	
Корпус	◆ *Футеровка* ◆ *Распашные ворота* ◆ *Сервисная дверь со смотровым окном* ◆ *Электрический шкаф управления* ◆ *Источники внутреннего освещения* ◆ *Световые оповещатели*
Система сбора и рекуперации абразивного материала	◆ *Комплекс всасывания* ◆ *Рекуператор* ◆ *Рукав соединяющий* ◆ *Рукав всасывающий* ◆ *Насадка для сбора абразива из тары* ◆ *Насадка для сбора абразива с пола* ◆ *Фильтр-циклон»*
Пескоструйный комплект	◆ *Пескоструйный аппарат на 200 л с пневмозатвором* ◆ *Система дистанционного управления аппаратом* ◆ *Пневмоуправляемый клапан (затвор)* ◆ *Рукав сдвоенный twin* ◆ *Фильтр-влагомаслоотделитель* ◆ *Рукав пескоструйный* ◆ *Соплодержатель* ◆ *Крабовое соединение* ◆ *Сопло Вентури* ◆ *Рукав напорный* ◆ *Соединения и сцепления*

Комплектация	
Очистка воздуха	◆ *Система приточно-вытяжной вентиляции* ◆ *Фильтр самоочищающийся*
Компрессорное оборудование	◆ *Винтовой компрессор 37 кВт или 45 кВт* ◆ *Ресивер воздушный 500 л – 2 шт.*
СИЗ пескоструйщика	◆ *Шлем пескоструйщика с принудительной подачей воздуха* ◆ *Комбинезон пескоструйщика* ◆ *Краги пескоструйщика одна пара* ◆ *Фильтр для дыхания оператора* ◆ *Рукав кислородный*
Доп. комплектующие	◆ *Рукав напорный* ◆ *Соединения* ◆ *Сцепления* ◆ *Шланг напорно-всасывающий*

Камера устанавливается на бетонное основание с прямолинейностью пола ±3 мм/2,5 м. В нижней части обитаемой камеры имеются площадки для анкерного крепления к полу. Покрытие пола состоит из решетчатого настила. Настил создан из отдельных стальных решеток. Несущая способность решеток 950 кг/м².

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ

Обитаемая камера имеет основной проём для загрузки обрабатываемых деталей с распашными воротами со стороны торца каркаса.

Размер ворот: 2800х2800 мм

Ворота оборудованы сигнальной лампой (лампа установлена снаружи камеры и сигнализирует о том, что внутри камеры ведутся работы).

ДВЕРЬ ДЛЯ ПЕРСОНАЛА

На боковой стороне камеры имеется сервисная дверь со смотровым окном для контроля процесса работы оператора и быстрого доступа в рабочую зону камеры.

Размер двери: 900х2100 мм

Дверь оборудована:

- смотровым окном для контроля происходящего внутри камеры;
- защитой смотрового окна от попадания дроби;
- сигнальной лампой (лампа установлена снаружи камеры и сигнализирует о том, что внутри камеры ведутся работы);

- аварийным светильником с питанием от аккумулятора (лампа размещается внутри камеры над дверью и при обесточивании автоматически включается).

Дверь и ворота оборудованы концевыми выключателями, при размыкании которых прекращается подача воздуха на напорную установку.

СИСТЕМА ОСВЕЩЕНИЯ И ПОДКЛЮЧЕНИЯ

Освещение рабочего пространства в обитаемой камере создаётся на базе светодиодных промышленных светильников с защитой степени IP 67. В систему освещения входят световые оповещатели (табло «Не входить», «Идут работы», «Выход» и т. д.).

ВЕНТИЛЯЦИЯ

Обитаемая камера оснащена естественной приточной вентиляцией, выполненной из решёток, которые установлены в потолке камеры. Снаружи корпуса в нижней его части расположен вытяжной зонт, он используется для организации вытяжной вентиляции.

ОЧИСТКА ВОЗДУХА

Фильтр предназначен для удаления и очистки запылённого воздуха в рабочей зоне камеры от сухих пылевидных частиц. Способ очистки фильтрующих элементов позволяет вести эксплуатацию в непрерывном режиме без необходимости отключения вентилятора в процессе очистки.

Корпус фильтра изготовлен из стальных профилей и листовой стали. Нижняя часть фильтра имеет форму воронки и предназначена для сбора пылевых отходов, которые высыпаются через механические заслонки с противовесом в мешки и затем утилизируются.

Очистка основана на принципе противотока, т. е. с «чистой» стороны в фильтрующие элементы подаётся короткий импульс сжатого воздуха, который стряхивает осевшую на фильтрующей поверхности пыль. Интервал циклов обеспыливания и давление воздуха для продувки фильтрующих элементов можно плавно регулировать. Регулировкой можно задать оптимальный режим очистки фильтрующей поверхности, что позволит максимально продлить срок службы фильтрующего материала и значительно снизить расходы на эксплуатацию.

Патронная конструкция фильтра (рукавный, мешочный и т. д.) имеет преимущество в небольших размерах по сравнению с иными решениями.



Основные параметры фильтра самоочищающегося СФ-80

Параметры	*СФ-80-М*
Мощность электродвигателя	*5,5 кВт*
Макс. рабочее давление	*3,5-7 атм.*
Напряжение в сети, частота	*380 В, 50-60 Гц*
Материал фильтр-элемента	*Normal Spunbonded Polyester – полиэстер нетканого материала*
Количество фильтрующих элементов	*4 шт.*
Площадь фильтрующей поверхности	*4*20 м²*
Габариты, ДхШхВ	*1800х1450х4000 мм*
Масса	*802 кг*

КОМПЛЕКТ ДРОБЕСТРУЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Комплект пескоструйного оборудования включает в себя **дробеструйный аппарат объёмом 200 л с пневмоуправляемым затвором и клапаном дистанционного управления,** что позволяет оператору регулировать подачу воздушно-абразивной смеси и начало/завершение работы дробеструйного аппарата.

Комплект оснащён всеми необходимыми комплектующими для проведения пескоструйных работ:

- **Пескоструйным рукавом** в комплекте с соплодержателем, крабовым соединением и соплом Вентури карбид бора.
- **Средствами защиты оператора** (шлем, костюм пескоструйщика с крагами, фильтр для дыхания оператора, кислородный рукав).
- **Комплектом различных соединений быстросъёмных.**
- **Рукавами для организации пневмолинии:** напорным (воздушным), напорно-всасывающим, сдвоенным.

КОМПЛЕКТ СИСТЕМЫ СБОРА И РЕКУПЕРАЦИИ АБРАЗИВА СОВ-4/2-М

Система обратного всасывания СОВ-4/2-М работает с абразивами многоразового применения. Система используется для сбора, рекуперации и загрузки абразива фракцией не более 3 мм в абразивоструйную установку, а также для транспортировки сыпучих материалов при совместной эксплуатации с ёмкостью для накопления материала.

Система состоит из:

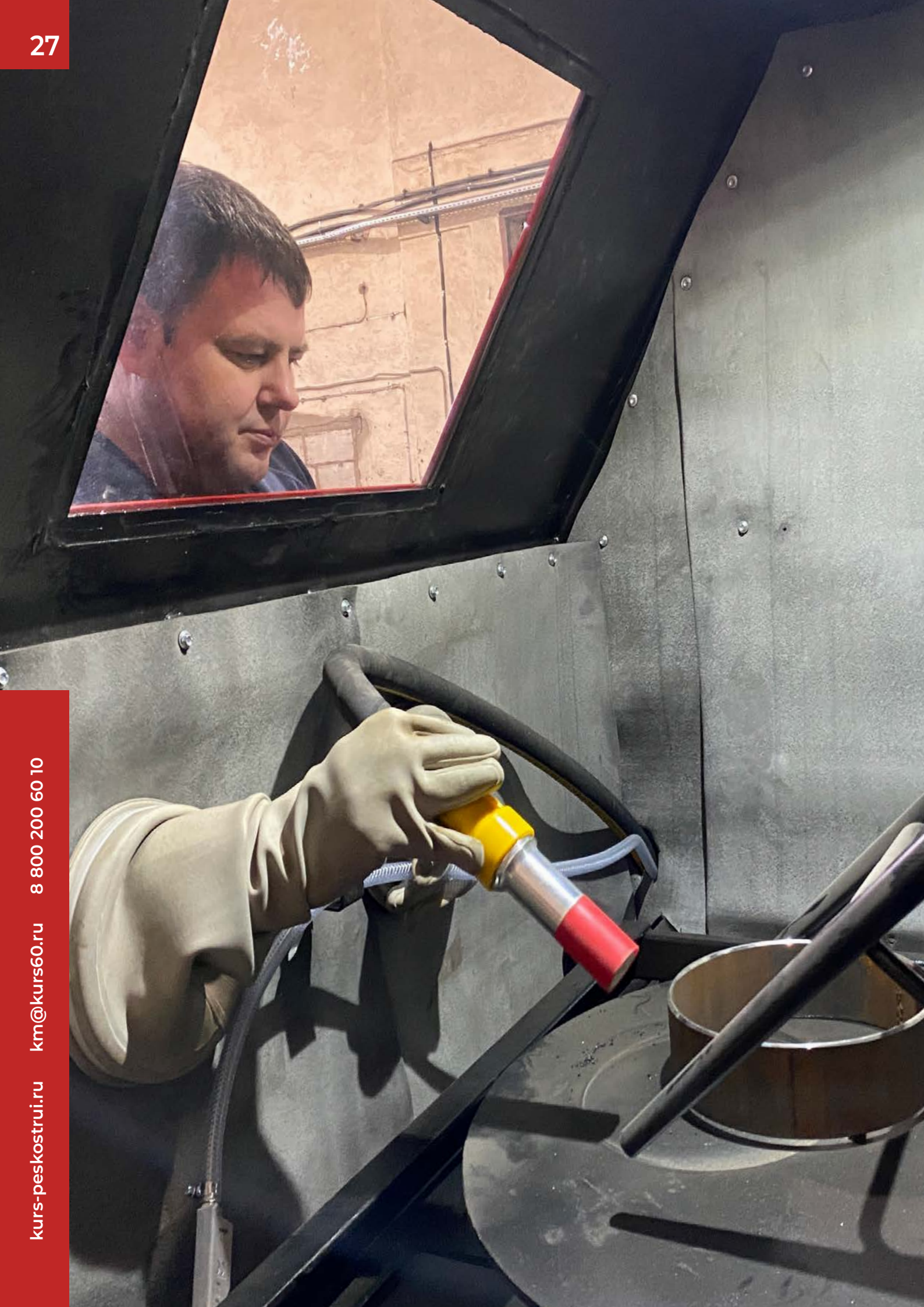
- комплекса всасывания,
- рекуператора,
- фильтра-циклона,
- рукава соединяющего,
- рукава всасывающего,

- насадки сменной для забора абразива из кучи (ведра, тары),
- насадки сменной для сбора абразива с пола (плоской поверхности).

Технические характеристики системы СОВ-4/2-М:

Наименование параметра	Значение
Производительность (воздух)	1000 м³/час
Потребление сжатого воздуха на очистку фильтра	до 0,3 м³/мин.
Характеристики электродвигателя	380 В; 18,5 кВт
Ёмкость рекуператора	200 л
Габариты комплекса всасывания, ДхШхВ	1500х950х1850 мм
Габариты рекуператора, ДхШхВ	850х850х1300 мм
Давление сжатого воздуха в сети	0,5-1 МПа
Масса рекуператора	82 кг
Размер отделяемых примесей из абразива в рекуператоре	0,3 мм
Общее количество фильтр-картриджей	1 шт.
Площадь фильтрующего элемента	20 м²
Система очистки фильтра	пневмовстряхивание
Материал фильтрующей кассеты	полиэстер
Масса комплекса всасывания	347 кг
Максимальное разряжение, мм вод.ст.	45%; 4500
Производительность при работе с круглой дробью фракцией 0,2-1,5 мм	до 2 т/час
Производительность при работе с купершлаком, никельшлаком, электрокорундом, косточкой, песком фракцией 0,2-1,5 мм	до 6 т/час
Уровень шума	80-90 дБ
Контроль за кол-вом абразива	датчик уровня абразива
Управление	электрический шкаф управления
Циклон, габариты, ДхШхВ	820х790х1750 мм

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть КДО серии SP с оборудованием в нашем интернет-магазине



ПЕСКОСТРУЙНЫЕ КАМЕРЫ ТИПА КСО

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КСО

Камера струйной очистки КСО – это закрытая кабина цехового исполнения, которая подключается к электросети и к источнику сжатого воздуха (компрессору) для дробеструйной обработки внутри неё различных деталей и изделий. Камера предназначена для чистки, снятия ржавчины, лакокрасочного покрытия, песка и окалины, заусенцев на металле, получения необходимой шероховатости, матирования, упрочнения, а также для подготовки поверхностей перед нанесением огнеупорных, металлизационных и других антикоррозионных покрытий.

ПРИНЦИП РАБОТЫ КСО

Деталь, которую требуется обработать, помещается в кабину пескоструйной камеры через боковую или фронтальную дверь. Загрузка возможна с фронтальной (передняя дверь поднимается на газлифтах), с правой, с левой стороны или с обеих боковых сторон (две двери для загрузки детали). Расположение дверей в камере для загрузки заготовок оговаривается отдельно при обсуждении заказа.

Все камеры оснащены подсветкой рабочей зоны. После установки детали в зону обработки оператор закрывает дверь и включает установку вентиляции или вентиляции с рекуперацией (в зависимости от комплектации КСО). Путём нажатия педали запускается или останавливается процесс абразивоструйной обработки. Оператор производит обработку в специальных абразивоструных перчатках, закреплённых на корпусе камеры. Удерживая инжекторный пистолет (если камера инжекторного типа) или соплодержатель с соплом (если камера напорного типа), он направляет воздушно-абразивную струю на обрабатываемую поверхность.

Кроме абразивоструйного шланга с соплом, внутри камеры предусмотрен обдувочный пистолет, который убирает пыль с детали после обработки.

После окончания работ и обдувки камеры можно доставать деталь.

ВИДЫ КСО

Камера инжекторного типа

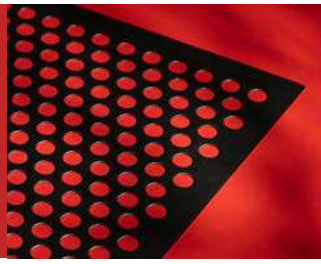
В инжекторной камере оператор обрабатывает деталь инжекторным пистолетом с воздушной форсункой. В пистолет устанавливается струйное сопло. Подача воздуха через абразивоструйный пистолет производится при нажатии педали. Воздух захватывает абразив в смесительную камеру пескоструйного пистолета; абразив смешивается с воздухом и выбрасывается из сопла. Использованный абразивный песок, пыль и другие побочные продукты абразивоструйной очистки падают через решетчатый настил в бункер камеры. Процесс движения абразива по замкнутому циклу будет продолжаться до удержания педали в нажатом состоянии.

Для удаления пыли камера должна быть подключена к централизованной системе вентиляции. Кроме того, инжекторные камеры могут быть укомплектованы дополнительной установкой фильтрации запылённого воздуха или фильтрации и рекуперации абразива.

Производительность обработки в камерах инжекторного типа 1-3 м²/час. Невысокая скорость обработки в инжекторных камерах компенсируется тонким процессом очистки. Мягкий бластинг применяется для изделий из стекла, нержавейки и иных сплавов. Это могут быть детали кузова, дисков, ходовой части автотранспорта и другие части, требующие деликатной обработки.

Качество и производительность абразивоструйных работ в значительной мере зависят от давления и количества воздуха, проходящего через форсунку.

В конструктивные особенности этих камер заложены принципы работы и инжекторной, и эжекторной системы. Именно поэтому наименование «инжекторная» используется наряду с наименованием «эжекторная», хотя изначально эти определения не являются синонимичными.



Камера напорного типа

Внутри напорной камеры вы не найдете пистолета, вместо этого там есть пескоструйный рукав в сборе (рукав, пескоструйное сопло, сопло-держатель и уплотнительная резинка). При нажатии на педаль управления напорная ёмкость герметизируется, абразив и сжатый воздух подаются по одному рукаву к соплу.

Напорная ёмкость с дозирующим устройством — ещё одно важное отличие от инжекторных КСО. Когда оператор прекращает работу и отпускает педаль, напорная ёмкость разгерметизируется. Скопившийся в бункере абразив засыпается внутрь аппарата.

Камера напорного типа гораздо мощнее инжекторной камеры, частицы абразива подаются с гораздо большей скоростью, поэтому она способна отпесочить большие объёмы за минимальное время, может выполнять глубокую очистку поверхности. Производительность напорных камер от 5 до 20 м²/час.

Но при этом и требования к сжатому воздуху у напорной камеры выше, чем у инжекторной, то есть винтовой компрессор должен быть соответствующий по мощности этим требованиям.

В целом конечный результат обработки изделий в инжекторной и напорной камерах одинаков. Основное их различие заключается в скорости обработки и, как следствие, производительности.

Напорные камеры, так же как и инжекторные, могут быть укомплектованы дополнительной установкой фильтрации запылённого воздуха или фильтрации и рекуперации абразива. Напорная ёмкость в этом случае будет располагаться не на самой камере, а на системе рекуперации.

Расшифровка буквенно-цифрового обозначения моделей камер





Пример:

КСО 135-Н-ФВР-М

камера струйной обработки напорного типа с фильтром и рекуператором

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

Электропитание

Электрооборудование камеры предназначено для подключения к сети переменного тока 220 В. Если камера используется с дополнительной установкой (фильтр-вентилятором или фильтр-вентилятором с рекуператором абразива), то требуется сеть 380 В. Абразивоструйная камера должна быть подключена к цеховому заземляющему устройству.

В электрической схеме предусмотрена блокировка, благодаря которой предотвращается подача абразивного материала при открывании дверей камеры.

На боковой панели камеры расположен блок электроуправления камерой – вводной автомат, который включает всю силовую цепь, цепь управления и освещение рабочей зоны.



Абразив

В камерах рекомендуется использовать стальной высококремнистый песок, электрокорунд, карбид кремния, стальную или чугунную дробь фракцией до 1 мм. На результат и качество очистки, в том числе, влияет и абразивный материал – какой вид абразива и размер его частичек выбрать, зависит от задачи, которую нужно реализовать в процессе пескоструйной обработки. Эти данные определяются оператором в результате практического тестирования.

Абразивный материал не входит в комплектацию пескоструйной камеры, подбирается и приобретается заказчиком отдельно под свои нужды

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть абразивы в нашем интернет-магазине

Сжатый воздух

Для работы пескоструйной камеры необходим винтовой компрессор производительностью не менее 600 л/мин. для инжекторных камер и производительностью не менее 1500 л/мин. для напорных камер.

Чтобы добиться высокого качества очистки и бесперебойной работы устройства, должен использоваться сжатый воздух не ниже 2-го класса по ГОСТ 17433-80.

Максимальная производительность обработки в камере достигается только при тщательном контроле давления. Давление 5-7 кгс/см² подходит для большинства случаев.

Более низкое давление стоит настроить для деликатной обработки, очистки хрупких, тонкостенных предметов или уменьшения разрушения абразива.

Более высокое давление может потребоваться, когда необходима мощная абразивовоздушная струя для удаления сильных и глубоких загрязнений, слоёв, но абразив будет разрушаться быстрее.

Расход воздуха в инжекторной камере

Диаметр струйного сопла, мм	*Диаметр воздушного сопла, мм*	*Давление воздуха*, кгс/см²*			
		3	**4**	**5**	**6**
8	*3*	*0,3*	*0,37*	*0,47*	*0,6*
10	*4*	*0,6*	*0,7*	*0,9*	*1,2*

Расход воздуха в напорной камере

Диаметр пескоструйного сопла, мм	*Давление воздуха*, кгс/см²*					
	3,5	**4,2**	**5,0**	**5,6**	**6,3**	**7,0**
6	*1,3*	*1,5*	*1,7*	*1,9*	*2,1*	*2,5*
8	*2,2*	*2,5*	*2,9*	*3,3*	*3,6*	*4,2*

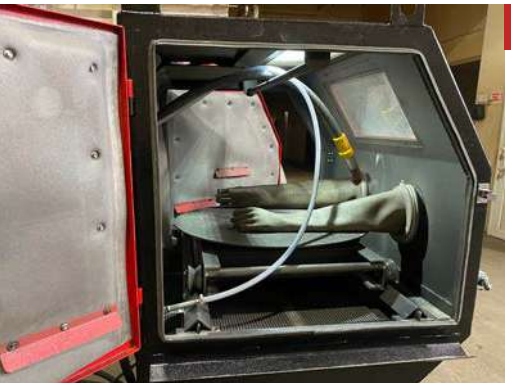
*Для камер, оборудованных фильтром-вентилятором, дополнительно необходимо от 0,3 м³/мин. сжатого воздуха для обдува фильтров.

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть компрессорное оборудование в нашем интернет-магазине





ОПЦИИ ДЛЯ ПЕСКОСТРУЙНЫХ КАМЕР КСО



ДВЕРИ ДЛЯ ЗАГРУЗКИ ДЕТАЛЕЙ

Как говорилось выше, при заказе камеры можно выбрать расположение дверей в камере: фронтальное, правое, левое или двухстороннее – справа и слева.



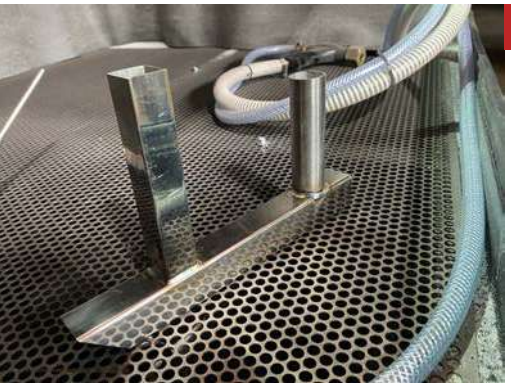
ПРОХОДНЫЕ ОКНА

По умолчанию с правой и с левой стороны камеры имеются небольшие проёмы, через которые можно протягивать длинномерные детали во время обработки. Если есть производственная необходимость, можно спроектировать другой размер проёмов.



ФУТЕРОВКА

Внутренние стенки камер защищены износостойкими резиновыми листами. Резиновая футеровка рабочей зоны входит в стандартную комплектацию всех камер нашего модельного ряда.



РЕШЁТЧАТЫЙ НАСТИЛ

В рабочей зоне предусмотрен металлический настил, куда удобно класть заготовку для обработки. Для изготовления настила используются перфорированные металлические листы. Перфолист не позволяет использованному абразиву скапливаться в рабочей зоне камеры, и песок свободно уходит вниз в бункер. Настил – стандартная опция всех камер нашегомодельного ряда.

ШТАНГА ДЛЯ ПОДВЕСА

Штанга для подвеса инструмента. Её назначение – поддержка пескоструйного рукава с соплом. Эргономичная функция служит для удобства оператора и входит в перечень стандартных опций камер КСО.



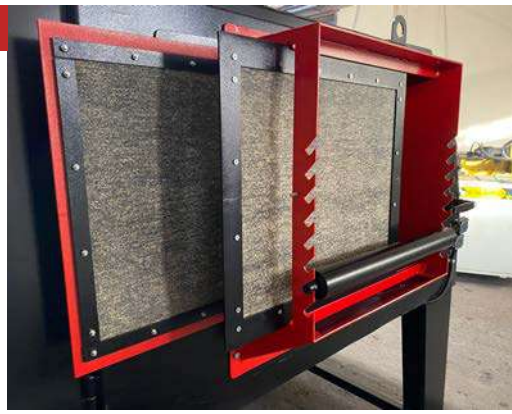
ВЫДВИЖНОЙ ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ

По запросу заказчика к камере может быть добавлен круглый поворотный стол, который устанавливается внутри рабочей зоны камеры и выдвигается из нее на приставной металлической раме. Габаритные и тяжеловесные изделия размещают на столе, и во время обработки его можно вращать в любую сторону. Тем самым улучшается эргономика рабочего места оператора и качество обработки изделия. В нашем каталоге представлены выдвижные поворотные столы на специальной металлической раме с путями, по которым они двигаются, диаметром 600 мм, 800 мм или 1000 мм грузоподъёмностью до 50 кг или 300 кг.



ПРЕДКАМЕРА С РОЛЬГАНГАМИ

Предкамера – это дополнительная опция, которую мы рекомендуем включить в проект изготовления пескоструйной камеры, если заказчик планирует обрабатывать в ней длинномерные изделия. Прямоугольное окно предкамеры изготавливается нескольких размеров в зависимости от габаритов камеры. Проём предкамеры закрывается двумя резиновыми шторками на раме, которые прорезаются по форме обрабатываемой детали. Шторки ограничивают выход пыли из рабочей зоны и защищают от рикошета дроби, когда производится очистка. Снаружи предкамеры расположен регулируемый по высоте рольганг, по которому легко перемещать длинномерное изделие во время обработки.



КРОНШТЕЙНЫ

Кронштейн устанавливается в кабине камеры и служит для стационарного крепления инжекторного пистолета или пескоструйного сопла. Кронштейн позволяет оператору надёжно зафиксировать пистолет во время обработки, свободно перемещать и переворачивать в рабочей зоне обрабатываемую деталь. Кронштейны не входят в стандартную комплектацию камеры и добавляются в конструкцию по согласованию с заказчиком.



МОДЕЛЬНЫЙ РЯД ПЕСКОСТРУЙНЫХ КАМЕР ТИПА КСО

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ КСО

<table>
<tr><th>Инжекторного типа</th><th>Напорного типа</th></tr>
<tr><td colspan="2">

Настил решётчатый
Футеровка резиновая
Фильтр-влагомаслоотделитель
Манометр
Пистолет обдувочный
Шланг пистолета обдувочного
Перчатки резиновые (1 пара)
Проходные проёмы для длинных деталей 200х200 мм
Окно смотровое
Педаль управления электрическая или пневматическая
Шланг педали управления
Заслонка подачи воздуха
Светодиодное освещение
Дозатор абразива
Выключатель концевой
Блок управления
Клапан электромагнитный

</td></tr>
<tr><td>

Пистолет инжекторный
Сопло струйное
Сопло воздушное
Шланг подачи воздуха

</td><td>

Рукав пескоструйный
Сопло пескоструйное
Соплодержатель
Крабовое соединение
Напорная ёмкость

</td></tr>
</table>

КСО С СИСТЕМОЙ ОЧИСТКИ ВОЗДУХА

Комплектация камеры дополнительной установкой – самоочищающимся фильтром (фильтром-вентилятором). Фильтр-вентилятор выполняет функцию очистки запыленного внутреннего пространства пескоструйной камеры. Фильтр улавливает пыль, мелкие частицы абразива и выдаёт в рабочее пространство уже очищенный воздух.

ФИЛЬТР-ВЕНТИЛЯТОР ФВ

Основные характеристики

Наименование параметра	
Применение	*инжекторные камеры, напорные камеры*
Мощность электродвигателя	*2,2 кВт*
Макс. рабочее давление	*3,5-7 атм.*
Напряжение в сети, частота	*380 В, 50-60 Гц*
Материал фильтр-элемента	*Normal Spunbonded Polyester – полиэстер нетканого материала*
Количество фильтрующих элементов	*1 шт.*
Площадь фильтрующей поверхности	*12 м²*
Габариты, ДхШхВ	*921x771x2140 мм*
Масса	*161 кг*

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть фильтр-вентилятор (СФ-12) в нтернет-магазине

КСО С СИСТЕМОЙ ОЧИСТКИ ВОЗДУХА И РЕКУПЕРАЦИЕЙ АБРАЗИВА

Комплектация камеры дополнительной установкой – фильтром, вентилятором 2,2 кВт или 4 кВт и рекуператором (системой фильтрации и рекуперации ФВР-М). ФВР-М выполняет функцию очистки запылённого внутреннего пространства пескоструйной камеры, а также очистки, просеивания абразива от пыли, крупных примесей и подачи его под давлением в зону обработки. Фильтр улавливает пыль, мелкие частицы абразива. Благодаря фильтру и рекуператору в рабочее пространство подаётся уже очищенный воздух, а загруженный абразив используется многократно и длительное время.

Наименование параметра	 ***И-ФВР-М***	 ***Н-ФВР-М 2,2 кВт***	 ***Н-ФВР-М 4 кВт***
Применение	*инжекторные камеры*	*напорные камеры*	*напорные камеры*
Габаритные размеры, Д(Г)хШхВ	*1450х900х1960 мм*		*2050х850х2100 мм*
Масса	*256 кг*	*294 кг*	*550 кг*
Объём бункера для абразива	*20 л*	*50 л*	*100 л*
Рабочее давление	*0,35-0,7 МПа*		
Расход сжатого воздуха	*0,2-1,2 м³/мин.*	*1,6-4,5 м³/мин.*	*1,6-4,5 м³/мин.*
Способ транспортировки абразива к соплу	*инжекторный*	*напорный*	*напорный*
Кол-во фильтрующих элементов	*1*	*1*	*2*

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть установки фильтрации и рекуперации для камер КСО

kurs-peskostrui.ru km@kurs60.ru 8 800 200 60 10

НЕСТАНДАРТНЫЕ КАМЕРЫ

По заказу изготавливаются нестандартные камеры различных типоразмеров, объёма бункера и комплектации. По техническому заданию заказчика могут быть спроектированы:

- увеличенные габариты рабочей зоны камеры;
- дополнительный пост пескоструйщика;
- индивидуальная конфигурация боковых окон для протягивания длинномерных изделий;
- предкамера и рольганги для протягивания длинномеров;
- кронштейны для сопел;
- поворотный стол;
- рама для обработки стекла и др.

Камера для обработки труб с выдвижной рамой и приводными роликами



Камера с выдвижным поворотным столом справа и слева



Камера с электроприводом, системой фильтрации и рекуперации абразива



Камера с тельфером на тонну



Камера с предкамерой для длинномеров, фильтром с рекуператором



ПЕСКОСТРУЙНАЯ КАМЕРА С БАРАБАНОМ

Пескоструйная камера оснащена очистным барабаном с четырьмя абразивоструйными пистолетами для обработки деталей, которые приводятся в действие посредством привода.

В полость барабана загружаются небольшие заготовки, кабина закрывается, и пескоструйные пистолеты с соплами оказываются направленными на обрабатываемые детали. После включения барабан начинает вращаться, а воздушно-абразивная смесь направляется на изделия. Таким образом в камере обеспечивается пескоструйная всесторонняя обработка заготовок без прямого участия оператора.

Камера оснащена пультом управления, с помощью которого можно изменять направление, частоту вращения барабана и время обработки.

Основные характеристики

Характеристики камеры с барабаном	***Комплектация камеры с барабаном***			
	КСО-110-И-М-М	***КСО-110-И-М-М-ФВ-М***	***КСО-110-И-М-М-ФВР-М***	***КСО-110-Н-М-М-ФВР-М***
Тип камеры	*инжекторная*			*напорная*
Производительность на один пистолет	*1-10 м²/час*			*5-20 м²/час*
Габариты рабочей зоны, Д(Г)хШхВ	*900х1250х850 мм*			
Габариты очистного барабана	*500х450 мм*			
Габариты фильтра-вентилятора (ФВ), Д(Г)хШхВ	*нет*	*921х771х2140 мм*	*нет*	*нет*
Габариты системы фильтрации и рекуперации (ФВР), Д(Г)хШхВ		*нет*	*1450х900х1960 мм*	*1450х900х1960 мм*
Объём бункера для абразива	*110 л*	*110 л*	*20 л*	*50 л*
Рабочее давление	*3,5-7 атм., макс. 10 атм.*			
Уровень шума	*78-88 дБ*			
Напряжение в сети/ Частота	*380 В/50-60 Гц*			
Мощность ФВ/ФВР	*–*	*2,2 кВт*	*2,2 кВт*	*2,2 кВт*

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть КСО с барабаном

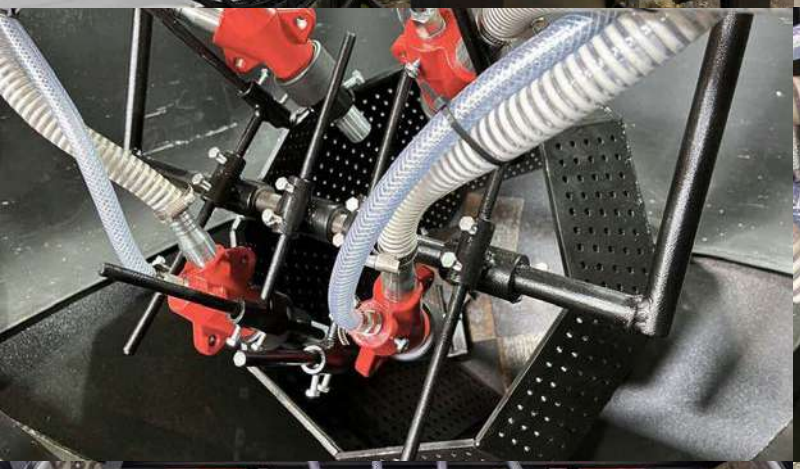
kurs-peskostrui.ru km@kurs60.ru 8 800 200 60 10

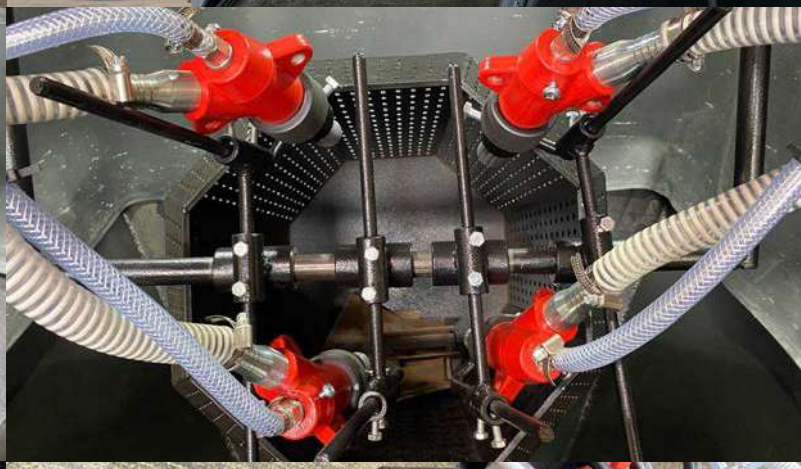


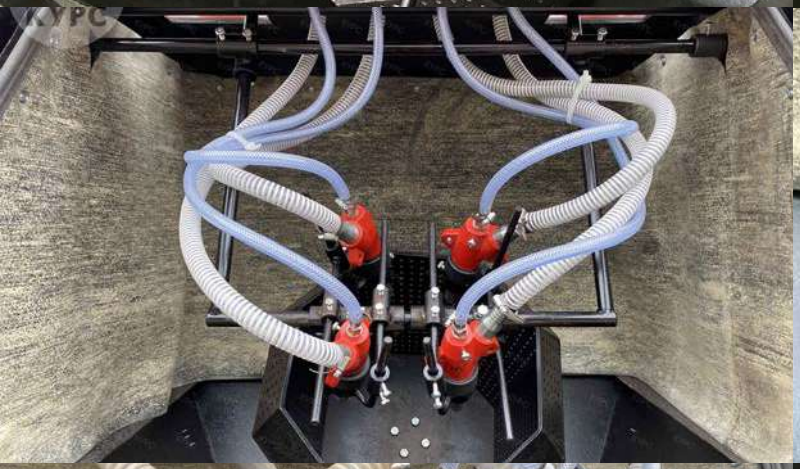


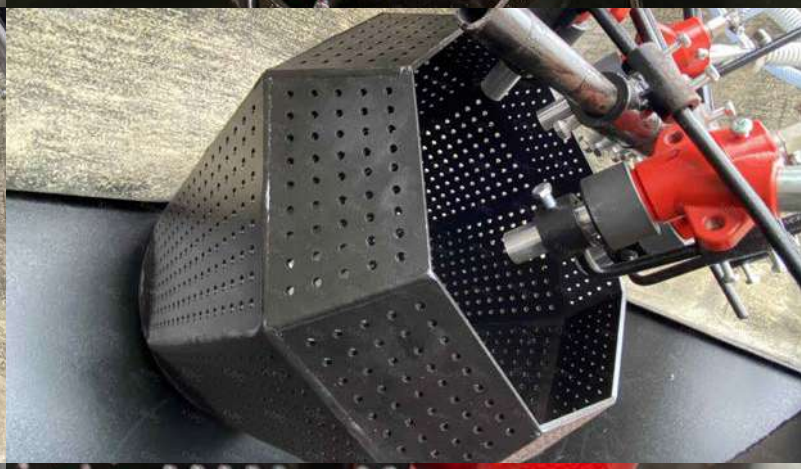

КУРС



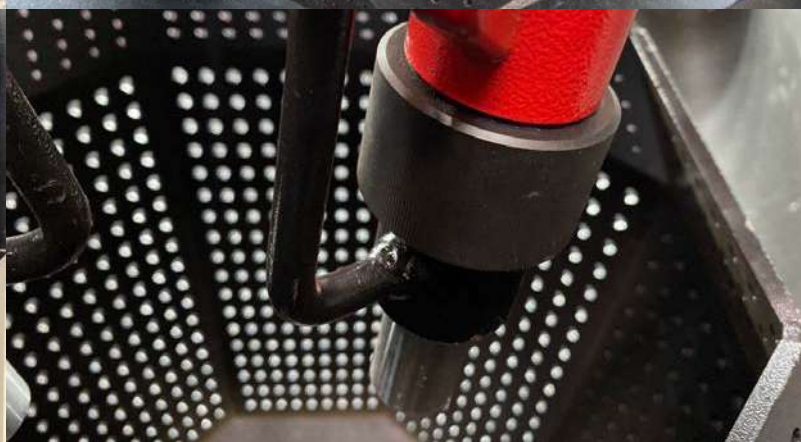





КУРС







ПЕСКОСТРУЙНАЯ КАМЕРА ДЛЯ СТЕКЛА

С помощью камеры КСО-110-И-С-М выполняют матирование стекла механическим способом, обрабатывая его поверхность абразиво-воздушной струёй. Стеклянное полотно устанавливается на раму с роликовой системой и перемещается оператором-пескоструйщиком по мере выполнения обработки внутри камеры. Можно сделать полностью матовую поверхность или выполнить художественную обработку, используя, например, специальный шаблон. Размер листового стекла, которое можно обрабатывать в камере, – длиной до 2000, шириной до 1500 мм.

Мат наносится лёгкими абразивными материалами, такими как стальной высококремнистый песок, электрокорунд, карбид кремния. Для получения необходимого качества обработанной поверхности абразив подбирается путём тестирования.

Основные характеристики

Характеристики камеры для стекла	***Комплектация камеры для стекла***		
	КСО-110-И-С-М	***КСО-110-И-С-ФВ-М***	***КСО-110-И-С-ФВР-М***
Тип камеры	*инжекторная*		
Производительность	*1-3 м²/час*		
Габариты загрузочного проёма	*960х800 мм*		
Размеры обрабатываемого листа, не более	*2000х1500 мм*		
Габариты фильтра-вентилятора (ФВ), Д(Г)хШхВ	*нет*	*921х771х2140 мм*	*нет*
Габариты системы фильтрации и рекуперации (ФВР), Д(Г)хШхВ		*нет*	*1450х900х1960 мм*
Объём бункера для абразива	*110 л*	*110 л*	*20 л*
Загрузка деталей	*фронтальная*		
Педаль управления	*электрическая*		
Рабочее давление	*3,5-7 атм., макс. 10 атм.*		
Уровень шума	*78-88 дБ*		
Напряжение в сети/Частота	*220 В/50-60 Гц*	*380 В/50-60 Гц*	*380 В/50-60 Гц*
Мощность ФВ/ФВР	*–*	*2,2 кВт*	*2,2 кВт*

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть КСО для обработки стекла

kurs-peskostrui.ru km@kurs60.ru 8 800 200 60 10


KYPC


KYPC


KYPC


KYPC




KYPC





ПЕСКОСТРУЙНАЯ КАМЕРА КСО-60
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики камеры КСО-60	***Комплектация камеры КСО-60***	
	КСО-60-Н-М	***КСО-60-Н-ФВ-М***
Тип камеры	*напорная*	
Производительность	*5-20 м²/час*	
Габариты камеры, Д(Г)хШхВ	*1100х1500х2500 мм*	
Габариты рабочей зоны, Д(Г)хШхВ	*750х980х560 мм*	
Фильтр-вентилятор (ФВ)	*нет*	*встроен(а)*
Система фильтрации и рекуперации (ФВР)		
Объём бункера для абразива	*50 л*	
Загрузка деталей	*фронтальная*	
Педаль управления	*да*	
Рабочее давление	*3,5-7 атм., макс. 10 атм.*	
Уровень шума	*78-88 дБ*	
Напряжение в сети/Частота	*220 В/50-60 Гц*	*380 В/50-60 Гц*
Мощность ФВ/ФВР	*–*	*2,2 кВт*



Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть КСО-60

ПЕСКОСТРУЙНАЯ КАМЕРА PST-80
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики камеры КСО-80	Комплектация камеры КСО-80			
	КСО-80-И-М	КСО-80-И-ФВ-М	КСО-80-И-ФВР-М	КСО-80-Н-М
Тип камеры	инжекторная	инжекторная	инжекторная	напорная
Производительность	1-3 м²/час			5-20 м²/час
Габариты рабочей зоны, Д(Г)хШхВ	500x750x550 мм			
Фильтр-вентилятор (ФВ)	нет	921x771x2140 мм	нет	нет
Фильтрация и рекуперация (ФВР)		нет	1450x900x1960 мм	нет
Объём бункера для абразива	80 л	80 л	20 л	13 л
Проём для длинномерных изделий	Ø 80 мм			
Загрузка деталей	фронтальная			
Педаль управления	электрическая	электрическая	электрическая	пневматическая
Рабочее давление	3,5-7 атм., макс. 10 атм.			
Уровень шума	78-88 дБ			
Напряжение в сети/Частота	220 В/50-60 Гц	380 В/50-60 Гц	380 В/50-60 Гц	220 В/50-60 Гц
Мощность ФВ/ФВР	–	2,2 кВт	2,2 кВт	–

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть КСО-80



ПЕСКОСТРУЙНАЯ КАМЕРА КСО-110
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики камеры КСО-110	Комплектация камеры КСО-110						
	КСО-110-И-М	КСО-110-И-ФВ-М	КСО-110-И-ФВР-М	КСО-110-Н-М	КСО-110-Н-ФВ-М	КСО-110-Н-ФВР-М 2,2 кВт	КСО-110-Н-ФВР-М 4 кВт
Тип камеры	инжекторная			напорная			
Производительность	1-3 м²/час			5-20 м²/час			
Габариты рабочей зоны, Д(Г)хШхВ	750x980x560 мм						
Фильтр-вентилятор (ФВ)	нет	921x771x2140 мм	нет		921x771x2140 мм	нет	
Фильтрация и рекуперация (ФВР)		нет	1450x900x1960 мм	нет		1450x900x1960 мм	2050x850x2100 мм
Объём бункера для абразива	110 л		20 л	13 л	13 л	50 л	100 л
Проём для длинномерных изделий	200x200 мм						
Загрузка деталей	боковая или фронтальная						
Педаль управления	электрическая			пневматическая		электрическая	
Рабочее давление	3,5-7 атм., макс. 10 атм.						
Уровень шума	78-88 дБ						
Напряжение в сети/ Частота	220 В/50-60 Гц	380 В/50-60 Гц		220 В/50-60 Гц	380 В/50-60 Гц		
Мощность ФВ/ФВР	—	2,2 кВт		—	2,2 кВт		4,0 кВт

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть КСО-110 в нашем интернет-магазине

ПЕСКОСТРУЙНАЯ КАМЕРА КСО-115
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики камеры КСО-115	Комплектация камеры КСО-115			
	КСО-115-И-М	КСО-115-И-ФВ-М	КСО-115-И-ФВР-М	КСО-115-Н-ФВР-М
Тип камеры	инжекторная			напорная
Производительность	1-3 м²/час			5-20 м²/час
Габариты рабочей зоны, Д(Г)хШхВ	750х1050х750 мм			
Фильтр-вентилятор (ФВ)	нет	921х771х2140 мм	нет	нет
Фильтрация и рекуперация (ФВР)		нет	1450х900х1960 мм	1450х900х1960 мм
Объём бункера для абразива	110 л	110 л	20 л	50 л
Проём для длинномерных изделий	220х220 мм			
Загрузка деталей	боковая			
Педаль управления	электрическая			
Рабочее давление	3,5-7 атм., макс. 10 атм.			
Уровень шума	78-88 дБ			
Напряжение в сети/ Частота	220 В/50-60 Гц	380 В/50-60 Гц	380 В/50-60 Гц	380 В/50-60 Гц
Мощность ФВ/ФВР	–	2,2 кВт	2,2 кВт	2,2 кВт

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть КСО-115 в нашем интернет-магазине





ПЕСКОСТРУЙНАЯ КАМЕРА КСО-130

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики камеры КСО-130	Комплектация камеры КСО-130						
	КСО-130-И-М	КСО-130-И-ФВ-М	КСО-130-И-ФВР-М	КСО-130-Н-М	КСО-130-Н-ФВ-М	КСО-130-Н-ФВР-М 2,2 кВт	КСО-130-Н-ФВР-М 4 кВт
Тип камеры	инжекторная			напорная			
Производительность	1-3 м²/час			5-20 м²/час			
Габариты рабочей зоны, Д(Г)хШхВ	900х1230х660 мм						
Фильтр-вентилятор (ФВ)	нет	921х771х2140 мм	нет	нет	921х771х2140 мм	нет	нет
Фильтрация и рекуперация (ФВР)		нет	1450х900х1960 мм	нет	нет	1450х900х1960 мм	2050х850х2100 мм
Объём бункера для абразива	130 л	130 л	20 л	13 л	13 л	50 л	100 л
Проём для длинномерных изделий	200х200 мм						
Загрузка деталей	боковая или фронтальная						
Педаль управления	электрическая			пневматическая		электрическая	
Рабочее давление	3,5-7 атм., макс. 10 атм.						
Уровень шума	78-88 дБ						
Напряжение в сети/Частота	220 В/50-60 Гц	380 В/50-60 Гц	380 В/50-60 Гц	220 В/50-60 Гц	380 В/50-60 Гц	380 В/50-60 Гц	380 В/50-60 Гц
Мощность ФВ/ФВР	—	2,2 кВт	2,2 кВт	—	2,2 кВт	2,2 кВт	4,0 кВт

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть КСО-130 в нашем интернет-магазине

ПЕСКОСТРУЙНАЯ КАМЕРА КСО-135
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики камеры КСО-135	***Комплектация камеры КСО-135***				
	КСО-135-И-М	***КСО-135-И-ФВ-М***	***КСО-135-И-ФВР-М***	***КСО-135-Н-ФВР-М 2,2 кВт***	***КСО-135-Н-ФВР-М 4 кВт***
Тип камеры	*инжекторная*	*напорная*			
Производительность	*1-3 м²/час*	*5-20 м²/час*			
Габариты рабочей зоны, Д(Г)хШхВ	*1000x1300x1050 мм*				
Фильтр-вентилятор (ФВ)	*нет*	*921x771x2140 мм*	*нет*	*нет*	*нет*
Фильтрация и рекуперация (ФВР)		*нет*	*1450x900x1960 мм*	*1450x900x1960 мм*	*2050x850x2100 мм*
Объём бункера для абразива	*130 л*	*130 л*	*20 л*	*50 л*	*100 л*
Проём для длинномерных изделий	*200x200 мм*				
Загрузка деталей	*боковая*				
Педаль управления	*электрическая*				
Рабочее давление	*3,5-7 атм., макс. 10 атм.*				
Уровень шума	*78-88 дБ*				
Напряжение в сети/Частота	*220 В/50-60 Гц*	*380 В/50-60 Гц*			
Мощность ФВ/ФВР	*—*	*2,2 кВт*			*4,0 кВт*

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть КСО-135 в нашем интернет-магазине

ПЕСКОСТРУЙНАЯ КАМЕРА КСО-150
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики камеры КСО-150	Комплектация камеры КСО-150					
	КСО-150-И-М	КСО-150-И-ФВ-М	КСО-150-И-ФВР-М	КСО-150-Н-М	КСО-150-Н-ФВР-М 2,2 кВт	КСО-150-Н-ФВР-М 4 кВт
Тип камеры	инжекторная			напорная		
Производительность	1-3 м²/час			5-20 м²/час		
Габариты рабочей зоны, Д(Г)хШхВ	1450x1550x1000 мм					
Фильтр-вентилятор (ФВ)	нет	921x771x2140 мм	нет	нет	нет	нет
Фильтрация и рекуперация (ФВР)	нет	нет	1450x900x1960 мм	нет	1450x900x1960 мм	2050x1000x2100 мм
Выдвижной поворотный стол	опционально	опционально	Ø 1000 мм, грузоподъёмность 300 кг	опционально	Ø 1000 мм, грузоподъёмность 300 кг	опционально
Объём бункера для абразива	150 л	150 л	20 л	13 л	50 л	100 л
Проём для длинномерных изделий	200x200 мм					
Загрузка деталей	боковая					
Педаль управления	электрическая			пневматическая	электрическая	электрическая
Рабочее давление	3,5-7 атм., макс. 10 атм.					
Уровень шума	78-88 дБ					
Напряжение в сети/Частота	220 В/50-60 Гц	380 В/50-60 Гц	380 В/50-60 Гц	220 В/50-60 Гц	380 В/50-60 Гц	
Мощность ФВ/ФВР	-	2,2 кВт	2,2 кВт	-	2,2 кВт	4,0 кВт

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть КСО-150 в нашем интернет-магазине

ДОСТОИНСТВА ПЕСКОСТРУЙНЫХ КАМЕР ТИПА КСО

Применение

Подходит для обработки дисков, металлического профиля, уголка, швеллера и других длинномерных, а также малогабаритных металлических, композитных, стеклянных или деревянных изделий.

Абразив

Камера работает с любым сухим абразивом фракцией до 1 мм. Вид абразива подбирается под конкретную задачу.

Размер под разные задачи

Большой выбор камер, из которых можно выбрать модель с габаритами рабочей зоны, подходящими под ваши детали.

Индивидуальный подход

Если среди типовых моделей нет отвечающей вашим техническим требованиям, конструкторский отдел спроектирует нестандартную камеру под конкретные задачи и производственные условия.

Сеть

Напряжение: 220 В для КСО без дополнительных установок; 380 В – с установкой фильтрации и рекуперации.

Сделано в России

Производитель не уйдёт с рынка, а значит расходные материалы и дополнительные опции можно заказать в любое время.


КУРС

ПЕСКОСТРУЙНЫЕ АППАРАТЫ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ АППАРАТОВ

Пескоструйный аппарат по сути представляет собой установку, работающую под избыточным давлением, в которой смешиваются песок с воздухом, и эта смесь подаётся к поверхности обрабатываемой детали.

С помощью абразивоструйных аппаратов осуществляют обработку поверхности воздушно-пескоструйным способом; они находят применение в различных сферах деятельности и отраслях промышленности:

- Их используют для очистки металла от ржавчины, окалины, от старого лакокрасочного покрытия и для лучшей адгезии перед нанесением нового покрытия.
- Применяют для создания микрорельефа и шероховатости.
- Также пескоструйная обработка позволяет снять остаточное напряжение в поверхностных слоях деталей и повысить их сопротивляемость циклическим нагрузкам (например, пружины или рессоры).
- Пескоструйные установки применяют для удаления различного рода загрязнений, налётов: остатков формовочной смеси, наслоений на бетоне, надписей и рисунков на фасадах зданий, сооружений (из камня, бетона, кирпича), обрастаний и биокоррозии судов.
- Технология абразивной обработки пользуется популярностью в сфере искусства и дизайна в качестве инструмента для матирования стекла, гравировки камня, шлифовки дерева.

Также пескоструйные аппараты применяются в обитаемых камерах дробеструйной очистки (см. стр. 8). В этом каталоге мы представляем модели абразивоструйных аппаратов PST.

Аппараты отличаются типом конструкции (инжекторный/напорный), объёмом бака для загрузки абразива, комплектацией (набором опций поста пескоструйщика). Принцип работы и производительность установок зависит от этих характеристик.



Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение характеристики	
Рабочее давление	1,0 МПа	
Расчётное давление	1,0 МПа	
Пробное давление испытания	1,4 МПа	
Рабочая температура	+ 1 °С...40 °С	
Расчётная температура стенки	+ 100 °С	
Наименование рабочей среды	воздух	
Характеристика рабочей среды	класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	4
	взрывоопасность	нет
	пожароопасность	нет
Размер частиц абразивного материала	0,3-4 мм	

Расход воздуха

В таблице приведены примерные значения. В действительных данных могут наблюдаться отклонения от этих значений в силу различий конструктивных и технических характеристик сопел у разных производителей.

Диаметр сопла	Давление воздуха, кгс/см²							
	3,5	4,2	5,0	5,6	6,3	7,0	8,6	10
6 мм	1,3 м³/мин.	1,5 м³/мин.	1,7 м³/мин.	1,9 м³/мин.	2,1 м³/мин.	2,5 м³/мин.	2,7 м³/мин.	3,2 м³/мин.
8 мм	2,2 м³/мин.	2,5 м³/мин.	2,9 м³/мин.	3,3 м³/мин.	3,6 м³/мин.	4,2 м³/мин.	4,7 м³/мин.	5,6 м³/мин.
10 мм	3,0 м³/мин.	3,6 м³/мин.	4,0 м³/мин.	4,6 м³/мин.	5,0 м³/мин.	5,6 м³/мин.	6,6 м³/мин.	7,8 м³/мин.

С пескоструйными аппаратами можно использовать различные абразивы: стальной высококремнистый песок, электрокорунд, карбид кремния, стальную или чугунную дробь фракцией до 1 мм и прочие. Точный размер максимально возможной фракции зависит от удельного веса и формы зерна абразива и должен быть определён пользователем в результате практического тестирования.



ВИДЫ АППАРАТОВ



Аппарат инжекторного типа

Такие установки называют и инжекторными, и эжекторными. Инжекторный аппарат – сосуд без давления. В его комплектацию входят: инжекторный пистолет, рукава, фитинги. В пескоструйном пистолете установлены два вида сопел: струйное сопло и воздушная форсунка. К соплам пистолета по отдельным рукавам поступает и смешивается абразив и воздух. Получается воздушно-абразивная смесь, которая непосредственно очищает поверхность.

Скорость обработки у пескоструйного аппарата инжекторного типа не выше 3 м²/час, однако он отлично подойдет для мягкой очистки, точечной обработки небольших очагов коррозии на деталях, элементах автомобильного кузова и т. д. Также это неплохой вариант для начинающих пескоструйщиков и для бытового использования. Ещё из плюсов можно назвать стоимость («инжекторка» более бюджетный вариант по сравнению с напорным аппаратом), небольшую потребность в сжатом воздухе (достаточно компрессора производительностью 600 л/мин.), деликатность (сложно повредить тонкие, податливые материалы).



Аппарат напорного типа

Напорный аппарат – сосуд, работающий под давлением. Воздушно-абразивная смесь подаётся к соплу по одному рукаву с высокой скоростью и под высоким давлением (максимальное рабочее давление аппарата 10 атмосфер), поэтому он обладает бóльшей мощностью по сравнению с инжекторным. Именно установки напорного типа рекомендуется приобретать для профессиональной деятельности, для промышленных масштабов работы, для глубокой и тщательной зачистки и шлифовки поверхности.

Производительность очистки у напорной установки от 5 м²/час до 27 м²/час.

Напорный аппарат обладает большой производительностью в сравнении с инжекторным, а значит, и продуктивностью работы; с ним за короткое время можно обработать значительную площадь поверхности. При этом «напорки» требовательны к сжатому воздуху: необходим мощный винтовой или дизельный компрессор, качественный, сухой воздух.



Беспылевой аппарат

Этот тип аппарата отличается от других тем, что оператору не требуется специальной защиты, так как абразив во время обработки не разлетается, а засасывается обратно в установку, где очищается и вновь загружается для дальнейшего использования.

Принцип действия следующий: на пистолет установки устанавливается насадка, соответствующая типу обрабатываемой поверхности (для плоскости, внутреннего угла или наружного угла). Затем пистолет прижимают к обрабатываемой поверхности, контролируя плотное прилегание равномерно по всему контуру насадки. При нажатии на клавишу абразивоструйный аппарат начинает работу, и воздушно-абразивная смесь поступает по рукаву к соплу.

После соударения с очищаемой поверхностью абразив вместе с мелкими частицами этой поверхности и другими побочными продуктами, которые образуются при обработке, всасывается и по рукаву поступает в рекуператор. Очищенный абразив просеивается и поступает в бункер рекуператора для повторного использования.

Одновременно с тем пыль и мелкие частицы прогоняются через сухой фильтр, который улавливает пыль и отдаёт очищенный воздух в атмосферу.

Когда клавишу отпускают, абразивоструйный аппарат прекращает работу. По мере необходимости абразивный материал заменяют новым.

КОМПЛЕКТЫ НА БАЗЕ ПЕСКОСТРУЙНОГО АППАРАТА

Большим преимуществом нашего подхода к решению задач заказчика мы считаем наличие комплектов пескоструйного оборудования. Комплекты с абразивоструйными аппаратами и полным набором комплектующих закроют потребность в подготовке готового поста пескоструйщика.

В нашем каталоге представлены наборы разного состава как с комплектующими, так и полностью готовые к работе комплекты с дополнительным оборудованием для производства и подготовки сжатого воздуха. Они подобраны в соответствии с наиболее часто встречающимися задачами, которые возникают на производстве.

Пескоструйные комплекты на базе аппарата

Состав комплекта	Больше информации, актуальная цена в интернет-магазине
Аппарат с комплектующими: ◆ *Пескоструйный аппарат* ◆ *Пескоструйный рукав* ◆ *Сопло Вентури* ◆ *Соплодержатель* ◆ *Крабовое соединение* ◆ *Фильтр-влагомаслоотделитель* ◆ *КПДУ (система дистанционного управления)*	
Аппарат с комплектующими и средствами защиты оператора: ◆ *Пескоструйный аппарат Premium* ◆ *Пневмоуправляемый затвор* ◆ *Фильтр-влагомаслоотделитель* ◆ *Рукав пескоструйный* ◆ *Рукав воздушный* ◆ *Сопло Вентури* ◆ *Соплодержатель* ◆ *Набор соединений для монтажа* ◆ *Полная экипировка пескоструйщика (комбинезон, шлем, краги, фильтр для дыхания, рукав кислородный)*	
Комплект StartUp для начинающих или для неспешной деликатной работы: ◆ *Пескоструйный аппарат 30 л инжекторного типа* ◆ *Защитная маска пескоструйщика с фильтром* ◆ *Инжекторный пистолет* ◆ *Сопло струйное* ◆ *Сопло воздушное* ◆ *Рукав пескоструйный* ◆ *Рукав воздушный*	
Комплект под ключ с аппаратом и винтовым компрессором: ◆ *Электрический или дизельный компрессор, подходящий по мощности аппарату* ◆ *Пескоструйный аппарат* ◆ *Пескоструйный рукав* ◆ *Сопло Вентури* ◆ *Соплодержатель* ◆ *Крабовое соединение* ◆ *Фильтр-влагомаслоотделитель* ◆ *КПДУ (система дистанционного управления)*	

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД ПЕСКОСТРУЙНЫХ АППАРАТОВ

ПЕСКОСТРУЙНЫЙ АППАРАТ 25 Л



Основные характеристики

- Тип: напорный
- Объём засыпаемого абразива: 25 л
- Производительность: 4-15 м²/час
- Макс. рабочее давление: 10 атм.
- Пробное давление испытания: 14 атм.
- Рабочая температура: + 1...+ 40 °С
- Соответствует ГОСТ, ТУ
- Габариты, ДхШхВ: 800х680х970 мм
- Масса нетто: 46 кг

Стандартная комплектация:

- Дозирующий затвор
- Сито
- Крышка
- Соединение быстросъёмное камлок
- Соединение крабовое CFT
- Соплодержатель
- Паспорт

Дополнительная комплектация:

- Фильтр-влагомаслоотделитель
- КПДУ (пневматический клапан дистанционного управления)
- Сдвоенный рукав twin-line для КПДУ
- Premium – пневмоуправляемый затвор с клапаном дистанционного управления

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть аппарат 25 л в нашем интернет-магазине

ПЕСКОСТРУЙНЫЙ АППАРАТ 75 Л



Основные характеристики

- Тип: напорный
- Объём засыпаемого абразива: 75 л
- Производительность: 4-15 м²/час
- Макс. рабочее давление: 10 атм.
- Пробное давление испытания: 14 атм.
- Рабочая температура: + 1...+ 40 °С
- Соответствует ГОСТ, ТУ
- Габариты, ДхШхВ: 800х750х1100 мм
- Масса нетто: 74 кг

Стандартная комплектация:

- Дозирующий затвор
- Сито
- Крышка
- Соединение быстросъёмное камлок
- Соединение крабовое CFT
- Соплодержатель
- Паспорт

Дополнительная комплектация:

- Фильтр-влагомаслоотделитель
- КПДУ (пневматический клапан дистанционного управления)
- Сдвоенный рукав twin-line для КПДУ
- Premium – пневмоуправляемый затвор с клапаном дистанционного управления

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть аппарат 75 л в нашем интернет-магазине

ПЕСКОСТРУЙНЫЙ АППАРАТ 100 Л



Основные характеристики

- Тип: напорный
- Объём засыпаемого абразива: 100 л
- Производительность: 4-20 м²/час
- Макс. рабочее давление: 10 атм.
- Пробное давление испытания: 14 атм.
- Рабочая температура: + 1...+ 40 °С
- Соответствует ГОСТ, ТУ
- Габариты, ДхШхВ: 800х750х1280 мм
- Масса нетто: 78 кг

Стандартная комплектация:

- Дозирующий затвор
- Сито
- Крышка
- Соединение быстросъёмное камлок
- Соединение крабовое CFT
- Соплодержатель
- Паспорт

Дополнительная комплектация:

- Фильтр-влагомаслоотделитель
- КПДУ (пневматический клапан дистанционного управления)
- Сдвоенный рукав twin-line для КПДУ
- Premium – пневмоуправляемый затвор с клапаном дистанционного управления

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть аппарат 100 л в нашем интернет-магазине

ПЕСКОСТРУЙНЫЙ АППАРАТ 160 Л



Основные характеристики

- Тип: напорный
- Объём засыпаемого абразива: 160 л
- Производительность: 4-27 м²/час
- Макс. рабочее давление: 10 атм.
- Пробное давление испытания: 14 атм.
- Рабочая температура + 1...+ 40 °С
- Соответствует ГОСТ, ТУ
- Габариты, ДхШхВ: 1000х850х1320 мм
- Масса нетто: 107 кг

Стандартная комплектация:

- Дозирующий затвор
- Сито
- Крышка
- Соединение быстросъёмное камлок
- Соединение крабовое CFT
- Соплодержатель
- Паспорт

Дополнительная комплектация:

- Фильтр-влагомаслоотделитель
- КПДУ (пневматический клапан дистанционного управления)
- Сдвоенный рукав twin-line для КПДУ
- Premium – пневмоуправляемый затвор с клапаном дистанционного управления

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть аппарат 160 л в нашем интернет-магазине

ПЕСКОСТРУЙНЫЙ АППАРАТ 200 Л



Основные характеристики

- Тип: напорный
- Объём засыпаемого абразива: 200 л
- Производительность: 4-27 м²/час
- Макс. рабочее давление: 10 атм.
- Пробное давление испытания: 14 атм.
- Рабочая температура + 1...+ 40 °С
- Соответствует ГОСТ, ТУ
- Габариты, ДхШхВ: 1000х850х1480 мм
- Масса нетто: 120 кг

Стандартная комплектация:

- Дозирующий затвор
- Сито
- Крышка
- Соединение быстросъёмное камлок
- Соединение крабовое CFT
- Соплодержатель
- Паспорт

Дополнительная комплектация:

- Фильтр-влагомаслоотделитель
- КПДУ (пневматический клапан дистанционного управления)
- Сдвоенный рукав twin-line для КПДУ
- Premium – пневмоуправляемый затвор с клапаном дистанционного управления

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть аппарат 200 л в нашем интернет-магазине

kurs-peskostrui.ru km@kurs60.ru 8 800 200 60 10

ПЕСКОСТРУЙНЫЙ АППАРАТ 250 Л



Основные характеристики

- Тип: напорный
- Объём засыпаемого абразива: 250 л
- Производительность: 4-27 м²/час
- Макс. рабочее давление: 10 атм.
- Пробное давление испытания: 14 атм.
- Рабочая температура + 1...+ 40 °С
- Соответствует ГОСТ, ТУ
- Габариты, ДхШхВ: 1000х850х1610 мм
- Масса нетто: 130 кг

Стандартная комплектация:

- Дозирующий затвор
- Сито
- Крышка
- Соединение быстросъёмное камлок
- Соединение крабовое CFT
- Соплодержатель
- Паспорт

Дополнительная комплектация:

- Фильтр-влагомаслоотделитель
- КПДУ (пневматический клапан дистанционного управления)
- Сдвоенный рукав twin-line для КПДУ
- Premium – пневмоуправляемый затвор с клапаном дистанционного управления

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть аппарат 250 л в нашем интернет-магазине

ПЕСКОСТРУЙНЫЙ АППАРАТ PREMIUM



Premium 100 л



Premium 200 л



Premium 250 л

Основные характеристики

- Тип: напорный
- Объём засыпаемого абразива: 75 л, 100 л, 160 л, 200 л, 250 л
- Производительность:
  4-20 м²/час (75 л, 100 л);
  4-27 м²/час (160 л, 200 л, 250 л)
- Макс. рабочее давление: 10 атм.
- Пробное давление испытания: 14 атм.
- Рабочая температура: + 1...+ 40 °С
- Соответствует ГОСТ, ТУ

Габариты (ДхШхВ) и масса (нетто)

Premium 75 л	Premium 100 л	Premium 160 л	Premium 200 л	Premium 250 л
800x750x1100 мм 74 кг	800x750x1280 мм 78 кг	1000x850x1320 мм 107 кг	1000x850x1480 мм 120 кг	1000x850x1610 мм 130 кг

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть аппараты Premium в нашем интернет-магазине

kurs-peskostrui.ru km@kurs60.ru 8 800 200 60 10

ПЕСКОСТРУЙНЫЙ АППАРАТ 30 Л



Основные характеристики

- Тип: инжекторный
- Объём засыпаемого абразива: 30 л
- Производительность: 0,5-3 м²/час
- Макс. рабочее давление: 3,5-7 атм.
- Пробное давление испытания: 14 атм.
- Рабочая температура: + 1...+ 40 °С
- Соответствует ГОСТ, ТУ
- Габариты, ДхШхВ: 550х550х850 мм
- Масса нетто: 19 кг

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть аппарат 30 л в нашем интернет-магазине

БЕСПЫЛЕВОЙ ПЕСКОСТРУЙНЫЙ АППАРАТ PS 20-DF



Основные характеристики

- Тип: напорный
- Объём засыпаемого абразива: 20 л
- Производительность: 6 м²/час
- Макс. рабочее давление: 10 атм.
- Пробное давление испытания: 14 атм.
- Рабочая температура: +10 °С...+30 °С
- Соответствует ГОСТ, ТУ
- Габариты, ДхШхВ: 1550х670х1800 мм
- Масса нетто: 195 кг

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть аппарат PS 20-DF в нашем интернет-магазине

kurs-peskostrui.ru km@kurs60.ru 8 800 200 60 10




КУРС




КУРС




КУРС






CROSS AIR
КУРС
Borey55-7B

СПРАВОЧНАЯ ТАБЛИЦА ПО МОДЕЛЬНОМУ РЯДУ ПЕСКОСТРУЙНЫХ АППАРАТОВ

Модель	Габариты, масса без абразива	Вместительность (объём засыпаемого абразива)	Тип аппарата	Производительность по очистке поверхности, м²/ч	Требовательность к производительности и мощности компрессора
25 л 	800x680x970 мм 46 кг	25 л	напорный	4-15 м²/ч	> 2000 л/мин. от 15 кВт
30 л 	550x550x850 мм 19 кг	30 л	инжекторный	0,5-3 м²/ч	600-1200 л/мин. от 5 кВт до 11 кВт
75 л 	800x750x1100 мм 74 кг	75 л	напорный	4-15 м²/ч	> 2000 л/мин. от 15 кВт
100 л 	800x750x1280 мм 78 кг	100 л	напорный	4-20 м²/ч	> 2000 л/мин. от 15 кВт

160 л 	*1000x850x1320 мм* *107 кг*	*160 л*	*напорный*	*4-27 м²/ч*	*> 3000 л/мин. от 18,5 кВт*
200 л 	*1000x850x1480 мм* *120 кг*	*200 л*	*напорный*	*4-27 м²/ч*	*> 3000 л/мин. от 18,5 кВт*
250 л 	*1000x850x1610 мм* *130 кг*	*250 л*	*напорный*	*4-27 м²/ч*	*> 3500 л/мин. от 22 кВт до 75 кВт*
PS 20-DF 	*1550x670x1800 мм* *195 кг*	*20 л*	*беспылевой*	*6 м²/ч*	*> 8000 л/мин. от 55 кВт*

СОВ – СИСТЕМА ОБРАТНОГО ВСАСЫВАНИЯ

ДЛЯ ЧЕГО ИСПОЛЬЗУЮТ СОВ

Система СОВ используется в обитаемых камерах дробеструйной обработки (КДО), в пескоструйных цехах и предназначена для сбора и рекуперации абразива, загрузки его в напорный аппарат. При совместной эксплуатации СОВ с накопителем материала с помощью системы можно транспортировать сыпучие материалы на небольшие расстояния (до 25 м).

СОВ – система обратного всасывания – по сути своей промышленный пылесос с рекуператором. В начале работы дробь загружается системой СОВ в пескоструйный аппарат насадкой для сбора из кучи или пола. По окончании пескоструйной обработки использованную дробь необходимо собрать, просеять и удалить пыль. Вручную это делать трудо-, времязатратно и неэффективно. СОВ автоматизирует этот процесс.

Система сбора и рекуперации позволяет бережно и рационально использовать дорогостоящий абразив. СОВ 4/2-М используют со стальной, чугунной дробью, а СОВ 4-М подходит для электрокорунда и других многоцикловых абразивов.



С помощью второй насадки – для сбора с пола – собирается использованный абразивный материал. Он всасывается в полость насадки, затем по напорно-всасывающему рукаву транспортируется в ёмкость рекуператора, который отфильтровывает абразив от пыли и мусора.

Рекуператор устанавливается непосредственно сверху на пескоструйный аппарат, и тогда очищенный абразив выгружается в него для последующей работы либо на специальную подставку с бункером, где дробь накапливается и хранится. В этом случае пескоструйный аппарат транспортируют к бункеру-накопителю, выгружают в него рекуперированный абразив и вновь перемещают к месту обработки.

В качестве дополнительной опции в систему СОВ может быть включён фильтр «Циклон». Циклон продлевает срок службы фильтроэлемента, расположенного внутри всасывающего комплекса, так как является первой ступенью очистки воздуха от тяжёлых частиц пыли и остатков абразива.



МОДЕЛЬНЫЙ РЯД СОВ

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ СОВ 4-М И СОВ 4/2-М

- Мобильный всасывающий комплекс с «воздуходувкой».
- Рекуператор ёмкостью до 200 литров.
- Сменные насадки 2 вида: для сбора с пола; для сбора из кучи (ведра, биг-бэга и др. тары).
- Комплект рукавов напорно-всасывающих.

Сравнительные характеристики моделей систем СОВ

Характеристики	СОВ 4-М		СОВ 4/2-М		Фильтр «Циклон»
	Рекуператор	Комплекс всасывания	Рекуператор	Комплекс всасывания	
Электродвигатель	–	5,5 кВт 380 В	–	18,5 кВт 380 В	–
Габариты, ДхШхВ	850x850x1300 мм	1500x950x1550 мм	850x850x1300 мм	1500x950x1850 мм	820x790x1750 мм
Масса	82 кг	327 кг	82 кг	347 кг	110 кг
Объём	200 л	–	200 л	–	–
Совместимость с абразивами	Песчаные абразивы многоцикловые фракцией не более 2 мм		Металлическая дробь (стальная, чугунная и т. д.) фракцией не более 1,5 мм		Любой абразив
Производительность (воздух)	500 м³/час		1000 м³/час		1000 м³/час
Производительность (абразив: купершлак, никельшлак, электрокорунд, косточка фракцией 0.2-1.5 мм)	до 4 т/час		до 6 т/час		–
Производительность (абразив: дробь фракцией 0,2-1,5 мм)	–		до 2 т/час		–
Уровень шума	75-85 дБ		80-90 дБ		–
Давление сжатого воздуха в сети	0,5-1 МПа				



Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть в нашем интернет-магазине систему сбора и рекуперации абразива СОВ 4-М



Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть в нашем интернет-магазине систему сбора и рекуперации абразива СОВ 4/2-М

kurs-peskostrui.ru km@kurs60.ru 8 800 200 60 10

ФИЛЬТР «ЦИКЛОН»



Запылённый воздух, попадая в «Циклон», раскручивается под воздействием центробежной силы. Частицы пыли устремляются к стенкам «Циклона», затем оседают внизу. Для её выгрузки в установке предусмотрен дисковый затвор.

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть в нашем интернет-магазине фильтр «Циклон» для СОВ

ПОДСТАВКА ПОД РЕКУПЕРАТОР К СИСТЕМЕ СОВ



С помощью подставки в течение рабочего цикла можно одновременно выполнять несколько технологических операций: на одном производственном участке собирать абразив, а на другом осуществлять непосредственно обработку пескоструйным аппаратом. Когда пескоструйщик вырабатывает весь абразив, пескоструйную установку транспортируют под рекуператор на подставке и выгружают в неё собранный и подготовленный абразивный материал.

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть в нашем интернет-магазине подставку под рекуператор для СОВ

БУНКЕР НАКОПИТЕЛЬНЫЙ ДЛЯ СИСТЕМЫ СОВ

Бункер-накопитель, как и подставка, служит для сбора посредством СОВ рекуперируемого абразивного материала с последующей его выгрузкой в пескоструйный аппарат. Модели бункеров отличаются высотой загрузки и объемом ёмкости под абразив (см. таблицу технических характеристик).

Установка БН изготавливается под один или два поста (т. е. можно засыпать абразив одновременно в два пескоструйных аппарата).

Справочная таблица характеристик бункера-накопителя под СОВ

Технические характеристики	БН-500	БН-1000 на 1 или 2 поста
Ёмкость сбора	500 л	1000 л
Габариты комплекса всасывания: Высота (с рекуператором) х Длина х Ширина	3960x930x960 мм	3960x2230x1160 мм
Давление сжатого воздуха в сети	0,5-1 МПа	
Макс. размеры устройства для выгружаемого абразива, ДхШхВ	960x930x2670 мм	2230x1160x2670 мм
Максимальное разряжение	45%; 450 мм вод. ст.	
Контроль за количеством абразива	Датчик макс. уровня на рекуператоре	
Управление выгрузкой	Ручное с пневмоуправлением	



БН-1000 на 2 поста



БН-500

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть в нашем интернет-магазине бункер накопительный для СОВ

8 800 200 60 10
km@kurs60.ru
kurs-peskostrui.ru

БУНКЕР ПРИЁМНЫЙ ДЛЯ СИСТЕМЫ СОВ

Бункер приёмный для систем обратного всасывания СОВ-4-М и СОВ-4/2-М PST служит для сбора абразива в процессе пескоструйных работ. Бункер может использоваться в обитаемых камерах дробеструйной обработки в качестве приямка, куда ссыпается использованный абразив.

- Габариты: 800х800х1000 мм
- Ёмкость сбора: 300 л
- Масса: 50 кг



Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть в нашем интернет-магазине бункер приёмный для СОВ



САМООЧИЩАЮЩИЕСЯ ФИЛЬТРЫ (СФ)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СФ

Промышленные пылеулавливающие установки – самоочищающиеся фильтры (СФ) предназначены для многоступенчатой очистки воздуха от различных механических примесей. Устройства СФ применяются на производствах, где технологические процессы сопровождаются сильным образованием пыли, в том числе, при проведении пескоструйной обработки.

Установки СФ используются с абразивоструйными камерами КСО, системами сбора и рекуперации абразива СОВ, а также с обитаемыми камерами дробеструйной очистки КДО.

ПРИНЦИП РАБОТЫ КАРТРИДЖА В СФ

В СФ располагаются фильтроэлементы (картриджи) для эффективной фильтрации загрязнений в рабочей среде. Фильтры пропускают через себя воздух, задерживают частицы пыли более 5 мкр.

В процессе эксплуатации поверхность фильтрующего элемента (ФЭ) загрязняется слоем пыли. Для продления срока службы и эффективности функции картриджа используется система пневмовстряхивания. Принцип работы системы пневмовстряхивания заключается в импульсной подаче сжатого воздуха внутрь ФЭ. За счёт силы пневмоудара пыль, осевшая на стенках фильтра, сбивается и устремляется вниз, в приёмный бункер, затем утилизируется как бытовые отходы.

Основные характеристики фильтров самоочищающихся СФ

Параметры	СФ-12	СФ-40	СФ-80	СФ-120
Мощность электродвигателя	2,2 кВт	4 кВт	5,5 кВт	11 кВт
Макс. рабочее давление	3,5-7 атм.			5-6 атм.
Напряжение в сети, частота	380 В, 50-60 Гц			
Количество фильтроэлементов	1 шт.	2 шт.	4 шт.	6 шт.
Материал фильтроэлемента	Normal Spunbonded Polyester – полиэстер нетканого материала			
Площадь фильтрующей поверхности	12 м²	40 м²	80 м²	120 м²
Габариты, ДхШхВ	771x921x2140 мм	1450x800x2000 мм	1800x1450x4000 мм	2250x1500x2450 мм
Масса	161 кг	420 кг	802 кг	845 кг

kurs-peskostrui.ru km@kurs60.ru 8 800 200 60 10







МОДЕЛЬНЫЙ РЯД СФ

САМООЧИЩАЮЩИЙСЯ ФИЛЬТР СФ-12



СФ-12 – установка для пескоструйных камер серий КСО. Она выполняет функцию удаления и очистки запылённого воздуха из рабочей зоны камеры, тем самым создаёт достаточную видимость для работы оператора. В установке используется один фильтрующий элемент площадью 12м^2. Вентилятор установлен вертикально на крышке корпуса.

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть СФ-12 в интернет-магазине

САМООЧИЩАЮЩИЙСЯ ФИЛЬТР СФ-40



СФ-40 – установка для удаления пыли из необитаемых камер больших габаритов или нестандартных, из небольших обитаемых камер. В установке используются два фильтрующих элемента площадью 20 м^2 каждый. Вентилятор встроен в корпус фильтра.

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть СФ-40 в интернет-магазине





СФ-40

САМООЧИЩАЮЩИЙСЯ ФИЛЬТР СФ-80



Установка СФ-80 используется для обитаемых камер. В ней размещены четыре картриджа площадью фильтрующей поверхности 20 м² каждый. СФ оснащён предварительной фильтрующей камерой и двумя выкатными ящиками для утилизации пыли. Радиальный вентилятор установлен на верхней площадке корпуса на виброопорах.

Для обслуживания вентилятора и системы пневмовстряхивания предусмотрена лестница.

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть СФ-80 в интернет-магазине



СФ-80



kurs-peskostrui.ru km@kurs60.ru 8 800 200 60 10

САМООЧИЩАЮЩИЙСЯ ФИЛЬТР СФ-120

Установка СФ-120 предназначена для использования в обитаемых камерах дробеструйной обработки. СФ оснащён шестью картриджами площадью фильтрующей поверхности 20 м² каждый, предварительной фильтрующей камерой и двумя выкатными ящиками для утилизации пыли. Радиальный вентилятор устанавливается отдельно от камеры и соединяется металлическим воздуховодом.



Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть СФ-120, а также другие модели СФ в интернет-магазине









Готовые комплекты. *Для работы пескоструйной установки необходим сжатый воздух. Мы подбираем оборудование с необходимыми характеристиками и под конкретные задачи абразивоструйной обработки: с аппаратом или камерой, винтовым компрессором, оборудованием для подготовки сжатого воздуха и комплектующими.*

Комплект оборудования для выездных работ. *Что делать, если пескоструйную обработку предстоит проводить там, где недоступна электрическая сеть 380 кВт? В полевых условиях поможет винтовой дизельный компрессор, которому для работы не нужно электричество. На базе дизельного компрессора мы подбираем полный комплект пескоструйного оборудования, соответствующий вашей производственной задаче. В него входит компрессор, работающий на дизельном топливе, абразивоструйный аппарат, набор комплектующих и расходников.*

ПОДГОТОВКА СЖАТОГО ВОЗДУХА

Для пескоструйных работ требуется качественный – сухой и чистый – сжатый воздух. Частицы воды и масла являются причиной комкования абразива, а попав на очищаемую поверхность, могут привести ко ржавлению металла, некачественному покрытию в последующем после обработки. Влага – побочный продукт любого компрессора, поэтому для повышения качества сжатого воздуха для пневмолинии требуются дополнительные устройства, такие как воздушные ресиверы, осушители воздуха.

ВЛАГОМАСЛООТДЕЛИТЕЛЬ

Фильтр устанавливается на входе пескоструйного аппарата, он предназначен для удаления конденсата и влаги из сжатого воздуха. Подходит к пескоструйным аппаратам любых моделей.



Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть влагомаслоотделитель в интернет-магазине

ВОЗДУШНЫЙ РЕСИВЕР



Ресивер-воздухосборник используется вместе с компрессорами различного типа. Ресивер создаёт необходимый запас воздуха, сглаживает пульсации в воздушной линии, обеспечивает равномерный поток воздуха на выходе из воздухосборника. Тем самым создаёт благоприятные технические условия для эффективной работы абразивоструйного оборудования.

Воздухосборники комплектуются запорно-предохранительной арматурой: манометром, клапаном предохранительным, краном для слива конденсата. Рабочая температура: -40 °C / +100 °C

Основные технические параметры

Модель	Описание модели	Габариты	Масса	Вход/выход
PST РВ-110	*вертикальный, объём 110 л*	*960×515×490 мм*	*48 кг*	*1/2"*
PST РГ-110	*горизонтальный, объём 110 л*	*655×815×465 мм*	*50 кг*	*1/2" или 1"*
PST РВ-250	*вертикальный, объём 250 л*	*1800×515×490 мм*	*72 кг*	*1/2" или 1"*
PST РГ-250	*горизонтальный, объём 250 л*	*655×1615×465 мм*	*75 кг*	*1/2"*
PST РВ-500	*вертикальный, объём 500 л*	*2030×655×640 мм*	*140 кг*	*1"*
PST РГ-500	*горизонтальный, объём 500 л*	*2014×820×760 мм*	*140 кг*	*1"*

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть воздушные ресиверы в интернет-магазине

РЕФРИЖЕРАТОРНЫЙ ОСУШИТЕЛЬ



Осушители рефрижераторного типа с воздушным охлаждением эффективно удаляют влагу и взвеси масла из сжатого воздуха, производимого компрессорной установкой.

Осушители работают при положительных температурах от +1 до +38 °C.

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть решения для подготовки воздуха в интернет-магазине









СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

Пескоструйный аппарат образует мощный поток абразивного материала, сколотых с обрабатываемой поверхности частиц, которые опасны для оператора, т. к. травмируют кожные покровы, глаза.

Кроме того, во время пескоструйных работ образуется микроскопическая производственная пыль, которая существенно повышает риски возникновения тяжелых лёгочных заболеваний. Концентрацию промышленной пыли в закрытых цехах, например, в обитаемых камерах, существенно снижают системы вытяжной вентиляции (информацию про самоочищающиеся фильтры можно посмотреть на стр. 75), что, тем не менее, не предотвращает вдыхание вредных микрочастиц. Поэтому оператор пескоструйных работ должен быть обязательно хорошо оснащён средствами индивидуальной защиты.

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД СИЗ ОПЕРАТОРА

Полная экипировка оператора пескоструйного оборудования включает в себя специальную защитную одежду, кожаные перчатки (краги), шлем с принудительной подачей воздуха, кислородный рукав, фильтр для дыхания.

Шлем пескоструйщика

Шлем пескоструйщика с принудительной подачей воздуха применяется для защиты головы, органов дыхания, зрения и слуха оператора во время проведения пескоструйных работ. Конструктивное исполнение СИЗ обеспечивает постоянный обдув стекла, не допуская запотевания.

Шлем пескоструйщика состоит из прочного пластикового корпуса, внутренней оснастки, смотрового окна, внутренней плёнки, внешней плёнки, стекла, пелерины. Дыхательная трубка или дыхательный шланг, шланг подачи воздуха, изготовлен из полиуретана, который обеспечивает гибкость и износостойкость этому элементу шлема. Основные параметры шлема:

- Тип: закрытый
- Вес: 2,5 кг
- Смотровое окно: прямоугольное
- Комплектация: шлем, пелерина, воротник, шланг подвода воздуха, быстросъёмные соединения, сменные внешние плёнки – 3 шт.
- Рабочая температура -15°С...+60°С

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть шлем в интернет-магазине





Сменные комплектующие и оснастка средств индивидуальной защиты имеет свойство изнашиваться в процессе эксплуатации, поэтому их необходимо регулярно менять. В нашем интернет-магазине все необходимые расходники можно заказать в любой момент:

- *стёкла, плёнки, сетки для шлема и маски;*
- *аксессуары для шлема: пелерина, смотровая рамка, застёжка, ремень, регулятор;*
- *фильтрующие кассеты и проч.*

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы подобрать комплектующие для СИЗ в интернет-магазине



Маска панорамная



Маска пескоструйщика предназначена для защиты органов дыхания и зрения оператора.

Защитная маска с панорамным обзором содержит в комплекте две плёнки, регулируемое по размеру оголовье, сменный фильтр с резьбовым соединением.

Маска-респиратор сохраняет защитные свойства при температуре окружающей среды от -40 до +50 °С.

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть маску в интернет-магазине



Комбинезон пескоструйщика

Защитный комбинезон, полностью закрывающий верхние и нижние конечности, снижает риск травмирования пескоструйщика абразивными частицами. Костюм выполнен из хлопчатобумажной ткани, которая обеспечивает комфортную носку во время работы, с прочными вставками из спилка (замши).

На манжетах комбинезона располагаются ремни, которые стягиваются по ширине кистей рук и щиколоток, чтобы внутрь рукавов и брюк не попадала пыль, абразив и мусор.

На груди есть клапан, воротник застёгивается на кнопку.

Основные параметры комбинезона:

- Тип: спецодежда, закрытый комбинезон
- Размерный ряд:
  рост 176, 182, 188;
  сетка размеров 48-50; 52-54; 56-58; 60-62
- Материал: хлопок, спилок
- Вес: 2 кг
- Минимальная температура: -20 °С

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть комбинезон в интернет-магазине



Краги пескоструйщика

Защитные перчатки выполнены из спилка на подкладке из хлопковой ткани и флиса. Предназначены для повседневной эксплуатации и защиты рук от механических воздействий различного характера.

Краги пятипалые универсального размера; длина 350-360 мм.

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть краги в интернет-магазине

Фильтр для дыхания

Фильтр для дыхания ФД-1 очищает технический сжатый воздух, который затем принудительно подается в шлем пескоструйщика по резиновому кислородному рукаву (III класс, 9х17 мм).

ФД способен удалять из воздушной магистрали влагу, масло, а также частицы размером до 0,5 мкм. Эту функцию обеспечивает фильтрующий картридж, помещённый внутрь металлического корпуса ФД-1. Фильтр не предназначен для удаления угарного или других токсичных газов.



Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть фильтр для дыхания в интернет-магазине





Как понять, что картридж в фильтре пора менять?

Срок службы фильтрующего элемента зависит от интенсивности эксплуатации и качества сжатого воздуха воздушной системы, в которой установлен фильтр. В среднем каждые три месяца работы (примерно 450 ч наработки) картридж необходимо менять. Необходимо срочно заменить фильтр, если оператор во время работы чувствует горечь во рту, запах или вкус примесей в воздухе, подаваемом к шлему. Также требуется замена картриджа, если наблюдается большое падение давления в системе, а при этом компрессор и другие компоненты системы работают в обычном режиме.

7 ступеней очистки воздуха в картридже

Сжатый воздух, который подаётся в шлем пескоструйщику, очищаясь, проходит через «пирог» из семи слоёв фильтрующего материала, который, в свою очередь, помещён в коррозионностойкий пластиковый корпус. Картридж способен улавливать частицы воды, масла, а также запахи, органические соединения.

Этапы очистки:



1. В корпусе фильтра под действием центробежных сил, возникающих при завихрении воздуха, сначала удаляется вода.
2. Кардочесаный хлопок улавливает частицы.
3. Третий слой – влаго-, маслопоглотитель активированный оксид алюминия.
4. Активированный древесный уголь нейтрализует запахи и влагу.
5. Слой войлока улавливает крупные частицы.
6. Дополнительный слой кардочесаного хлопка удаляет макрочастицы.
7. Респираторный войлок на конечном этапе с эффективностью 98% удаляет примеси с размерами до 0,5 мкм.

Технические параметры ФД-1

- Расход воздуха: 2,8 м³/мин.
- Соединения: вход – байонетное сцепление; выход – быстросъёмная муфта («мама») – 2 шт.; быстросъёмная муфта («папа») – 2 шт.
- Редукционный клапан: макс. 8,6 бар

- Диаметр корпуса: 140 мм
- Высота корпуса: 480 мм
- Вес: 10 кг

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть картридж фильтра для дыхания в интернет-магазине

Рукав кислородный



Кислородный рукав (III класс газового рукава, маркирован синим цветом) — это гибкий шланг, состоящий из нескольких слоев: внутренний и наружный слои изготовлены из резиновой смеси, а средний – из кордовой нити.

В пескоструйной отрасли этот шланг используют для подачи воздуха для дыхания оператора-пескоструйщика в процессе работы. Рукав соединён с фильтром воздушной магистрали и подводится к шлему принудительной подачи воздуха, в котором дышит пескоструйщик во время работы.

Технические параметры:

- Материал: резиновый слой, армирование – кордовая нить
- Диаметр: 9х17 мм
- Макс. рабочее давление: 20 атм.
- Рабочая температура: -35 °С...+70 °С
- Мин. радиус изгиба: 90 мм

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть рукав кислородный в интернет-магазине

Перчатки камерные резиновые



Перчатки предназначены для защиты рук от твёрдых токсичных, агрессивных частиц во время пескоструйных работ в абразивоструйных камерах. Перчатки герметичны, непроницаемы для воды и растворов нетоксичных веществ.

Конструктивная особенность: по краю каждой перчатки есть специальное утолщение, с помощью которого каждая перчатка закрепляется в проёме для рук на

внутренней стороне пескоструйной камеры. Таким образом, перчатки становятся частью кабины, и когда оператор, закончив работу, вынимает руки из камеры, перчатки остаются внутри нее.

Технические параметры:

- Модель: тип 2, венчик отформован
- Материал: резина
- Применение: пескоструйные камеры
- Длина: 650 мм
- Присоединительный диаметр: 190 мм

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть перчатки камерные резиновые в интернет-магазине

Перчатки камерные с подкладкой

Перчатки для пескоструйных камер КСО с ПВХ покрытием и утеплённой хлопковой подкладкой для защиты от механических воздействий воздушно-абразивной смеси во время пескоструйной обработки в камере струйной обработки (КСО).

Технические параметры:

- Модель: перчатки камерные на подкладке, 2 класс защиты
- Материал: ПВХ, х/б с начёсом
- Применение: пескоструйные камеры
- Длина: 800 мм
- Присоединительный диаметр: 190 мм





Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть перчатки камерные с подкладкой в интернет-магазине

ЗАЩИТА ПЕСКОСТРУЙЩИКА

ШЛЕМ ПЕСКОСТРУЙЩИКА

КРАГИ (ПЕРЧАТКИ)

КОМБИНЕЗОН

ФИЛЬТР ДЛЯ ДЫХАНИЯ

КИСЛОРОДНЫЙ РУКАВ





КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Любая пневмосистема включает в себя различные комплектующие, которые объединяют её элементы в единую рабочую цепь или выполняют дополнительную функцию.

Основные компоненты пескоструйной системы

Воздушная линия

- рукава: напорный, напорно-всасывающий, сдвоенный, кислородный;
- быстросъёмные соединения, соплодержатели, фитинги, переходники;
- фильтры для удаления влаги.

Воздушно-абразивная линия

- рукав пескоструйный;
- сопла: абразивоструйные, воздушные;
- дозаторы абразива: шиберный, универсальный, пневмоуправляемый.

kurs-peskostrui.ru km@kurs60.ru 8 800 200 60 10

Комплектующие «Курс»

Мы заботимся о том, чтобы производства и представители пескоструйного бизнеса не простаивали из-за дефицита или нестабильных поставок комплектующих.

Расходники нашей линейки поставляются без посредников, поэтому всегда поддерживаются на складе в нужном количестве. Это различные виды рукавов, крабовые соединения, пескоструйные сопла, соплодержатели, камлоки и проч.

РУКАВА

Рукав пескоструйный

Является основным рукавом для использования с напорными аппаратами и камерами. По пескоструйному рукаву к соплу транспортируется воздушно-абразивная смесь для обработки поверхности.



В состав пескоструйных рукавов входит полимерный материал и натуральный каучук, а для армирующей прослойки применяют нитяной каркас. Благодаря многослойности и текстильной армирующей оплётке между слоями абразивоструйный рукав обладает хорошими эксплуатационными характеристиками и износостойкостью, поэтому отлично подходит для использования в условиях отечественных производств.

Важно!

Быстросъёмные сцепления – соплодержатель с соплом и крабовое соединение – должны быть надёжно зафиксированы и плотно прилегать к рукаву. Между соединениями и рукавом не должно возникать протечек во избежание быстрого износа комплектующих. Для этого необходим качественный срез рукава, который выполняется специальным инструментом! Нельзя допускать рваных краёв или среза с зазубринами, неровностями.



Пескоструйный рукав может работать с различными абразивами: кварцевым песком, металлической дробью, стальной дробью, электрокорундом, стеклянными шариками, купершлаком и т. д.

Рукава являются статически нейтральными; устойчивы по отношению к химическому составу среды.

Рукав напорный



Напорные шланги (они же воздушные или пневматические) используются во многих сферах промышленности, в том числе пескоструйной для организации пневмолинии и подачи воздуха в

абразивоструйные установки, камеры, системы сбора и рекуперации абразива, фильтрации и очистки воздуха.

Напорные шланги выполнены из нескольких слоев, что обеспечивает им высокий запас прочности при разрыве давлением: внутренний каучуковый слой, средний — нитяной каркас, наружный резиновый слой.



Рукав напорно-всасывающий

Рукав спирально-витой используется с промышленными установками в сфере пескоструйной обработки: системами сбора и рекуперации абразива, фильтрации и очистки воздуха.

Рукава спиральные витые изготовлены из экологически чистого и нетоксичного материала (пластифицированного поливинилхлорида или полиуретана), который делает рукав гибким и при этом прочным, износостойким; а также армированы жесткой прочной спиралью из непластифицированного ПВХ, не уступающей по прочности металлической. Внутренняя поверхность гладкая, внешняя – волнистая. Шланг выдерживает большое давление, может применяться в сложных производственных условиях.



Рукав сдвоенный twin

Сдвоенный напорный рукав twin-line состоит из двух видов шлангов – синего кислородного (III класс) и красного ацетиленового (I класс). Рукав twin монтируется на пескоструйный рукав и выполняет задачу включения/выключения системы дистанционного управления пескоструйной установкой – КПДУ. Сочетание разных цветов сдвоенного рукава предотвращает ошибку в его подключении в системе.

Благодаря системе КПДУ, в состав которой входит сдвоенный рукав, оператору не нужно каждый раз подходить к аппарату, чтобы остановить или запустить его. Пескоструйщик может включать и выключать подачу абразива просто нажимая клавишу управления, располагающуюся под соплом.



Рукав кислородный

Кислородный шланг используется во многих отраслях, является неотъемлемой частью комплекта защиты оператора-пескоструйщика: рукав подводит воздух для дыхания в специальный шлем пескоструйщика, в котором он работает во время проведения пескоструйной обработки.

Кислородный рукав — это гибкий шланг, состоящий из нескольких слоев. Внутренний и наружный слои изготовлены из резиновой смеси, а средний – из кордовой нити, благодаря чему шланг выдерживает

давление до 20 атм., что больше, чем его аналоги, предназначенные для других газов — пропана, ацетилена, бытового газа.

По классификации госстандарта кислородный рукав соответствует III классу и маркирован синим цветом (синий цвет рукавов для кислорода).

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть все виды рукавов для организации пескоструйных работ в интернет-магазине

СОПЛА

Пескоструйные сопла

Абразивные сопла непосредственно влияют на скорость воздушно-абразивного потока и площадь пятна контакта с поверхностью. Размер и тип сопла влияют на скорость и качество пескоструйной обработки, а от материала, из которого оно выполнено, зависит его срок службы.

Материал. Быстрому износу подвержены сопла из металла, керамики. Обычно их используют с «мягкими» абразивами, с маломощными пескоструйными установками. Сопла со вставкой из композитного материала прослужат до 800 ч. Для профессионального использования рекомендуются износостойкие сопла со вставкой из карбида вольфрама, кремния, бора. Их срок службы до 1 000 ч. Внешняя оболочка композитных и карбидных сопел – металл (алюминий).

Форма. Для пескоструйных работ используют цилиндрические сопла с прямым каналом и сопла с каналом Вентури – более распространённые и рекомендуемые для профессиональных пескоструйных работ.

Размер сопла. Диаметр канала и длина сопла определяет объём потребления воздуха и производительность пескоструйной обработки. Чем больше диаметр отверстия сопла, тем мощнее воздушно-абразивный поток,





шире пятно контакта и соответственно выше скорость обработки. Но при этом увеличится расход абразива и воздуха.

Технические характеристики, в том числе размеры сопла могут различаться у разных производителей. Так, основная линейка пескоструйных сопел «Курс» включает в себя экземпляры из композитного материала и карбида бора с диметром канала 3,5 мм; 4,8 мм; 6,4 мм; 7,9 мм; 9,5 мм; 11 мм; 11,1 мм и 12,7 мм.

Таблица расхода сжатого воздуха в зависимости от диаметра сопла

Диаметр сопла	Давление воздуха							
	3,5 кгс/см²	4,2 кгс/см²	5,0 кгс/см²	5,6 кгс/см²	6,3 кгс/см²	7,0 кгс/см²	8,6 кгс/см²	10 кгс/см²
6 мм	1,3 м³/мин.	1,5 м³/мин.	1,7 м³/мин.	1,9 м³/мин.	2,1 м³/мин.	2,5 м³/мин.	2,7 м³/мин.	3,2 м³/мин.
8 мм	2,2 м³/мин.	2,5 м³/мин.	2,9 м³/мин.	3,3 м³/мин.	3,6 м³/мин.	4,2 м³/мин.	4,7 м³/мин.	5,6 м³/мин.
10 мм	3,0 м³/мин.	3,6 м³/мин.	4,0 м³/мин.	4,6 м³/мин.	5,0 м³/мин.	5,6 м³/мин.	6,6 м³/мин.	7,8 м³/мин.

В таблице приведены примерные значения. В действительных данных могут наблюдаться отклонения от этих значений в силу различий конструктивных и технических характеристик сопел у разных производителей.

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть сопла Вентури в интернет-магазине

Сопла для инжекторных пистолетов

В инжекторном пистолете, который идёт в комплекте с аппаратами или камерами инжекторного типа, установлены два вида сопел — струйное сопло с одной стороны пистолета и воздушная форсунка с другой. В процессе эксплуатации обычно оба сопла изнашиваются в одинаковой степени, поэтому чаще всего их необходимо приобретать в паре и менять на новые.



Струйное сопло

Струйные сопла представлены в двух исполнениях: из металла и карбида бора. Отличаются они разным сроком службы — изделия из карбида бора в десять раз выносливее металлических и служат

до 1 000 часов. Также они отличаются диаметром. В нашей линейке представлены Ø 6 мм, 8 мм и 10 мм.

Форсунки (воздушные сопла) подбираются под диаметр струйного сопла, которое вы решаете использовать в инжекторном пистолете.



Воздушное сопло

Соответствие размеров форсунок и струйных сопел

Диаметр сопла воздушного	Диаметр сопла струйного
2 мм	6 мм
3 мм	8 мм
4 мм	10 мм

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть сопла для инжекторных пистолетов в интернет-магазине

ИНЖЕКТОРНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ



Пескоструйный пистолет используется в абразивоструйных камерах и аппаратах инжекторного типа, предназначен для подачи абразива на обрабатываемую поверхность. Процесс работы происходит следующим образом: в воздушное сопло подаётся сжатый воздух при заранее установленном давлении. Далее сжатый воздух попадает в струйное сопло с бóльшим, чем у воздушного, диаметром. Так как сопла обладают разным диаметром, под воздушным соплом создаётся разряжение, в результате чего перемешанный с воздухом абразивный материал начинает засасываться через штуцер и разгоняется в струйном сопле потоком воздуха.

Инжекторный пистолет работает с песком, дробью, никельшлаком, купершлаком, пластиковыми абразивными материалами и др.

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть инжекторные пистолеты и сопла к ним в интернет-магазине

СОЕДИНЕНИЯ



Дополнительные крепления надёжно фиксируют и удерживают сопло на пескоструйном рукаве. Для монтажа абразивного сопла на пескоструйный рукав необходим соплодержатель с уплотнительной резинкой и крабовое соединение.

Соплодержатель используется для соединения пескоструйного сопла с рукавом. В комплекте с соплодержателем идут уплотнительная резинка и саморезы. Грамотная конструкция соплодержателя позволяет быстро и без труда заменять сопла.

Крабовое соединение используется для быстрого сцепления пескоструйных рукавов между собой и присоединения их к абразивоструйному аппарату. Быстроразъёмные комплектующие выполнены по типу «краб» из нейлона или металла и совместимы с соединением SFT. В комплекте уплотнительная резинка и саморезы.



Соплодержатель



Крабовое соединение

Наведите камеру телефона на QR-код, чтобы посмотреть все комплектующие для пескоструйного оборудования и пневмолинии в интернет-магазине

Больше пескоструйного оборудования, сопутствующих установок и комплектующих можно найти на нашем сайте ***kurs-peskostrui.ru***

kurs-peskostrui.ru km@kurs60.ru 8 800 200 60 10

КДО «Курс» – обитаемая камера для пескоструйной очистки крупногабаритных металлоконструкций

Изготовим корпус и подберём полный комплект оборудования по вашему техническому заданию

- Собственная разработка
- Изготавливаются под любые задачи пескоструйной очистки
- Модульная конструкция – удобно разбирать и транспортировать
- Отличное решение для замещения импорта
- Пусконаладочные работы или шеф-монтаж силами нашего технического отдела

Продукция задекларирована – есть сертификат ЕАЭС

Готовый бизнес под ключ – укомплектуем вплоть до гайки!



ООО «КУРС» – ваш надёжный поставщик пескоструйного, компрессорного и строительного оборудования!

- Изготовление пескоструйного оборудования – типового и нестандартного – под любые задачи производства.
- Изготовление обитаемых камер дробеструйной обработки различных габаритов под ключ.
- Подбор комплектов оборудования, полностью готовых к работе.
- Поставка в города России, СНГ, ЕАЭС.
- Пусконаладочные работы и техническое сопровождение до запуска оборудования в эксплуатацию.
- В НАЛИЧИИ основная линейка дробеструйных установок, оборудования для производства и подготовки сжатого воздуха, комплектующих.

Интернет-магазин «Курс пескоструй»

Магазин на «Авито»

Все контакты и соцсети

Магазин на «Озоне»

Контакты отдела продаж
8 800 200 60 10 звонок по России бесплатный
+7 (911) 697-98-11, +7 (911) 390-11-96
km@kurs60.ru
Контакты технического отдела
8 800 200 60 10 звонок по России бесплатный
+7 (911) 378-97-98
km@kurs60.ru

© ООО "Курс", 2024 г.
Любое использование материалов каталога без согласования с компанией «Курс» запрещено